BOSSONG

E-PLUS

SCHEDA TECNICA



AGGIORNAMENTO
09-2026

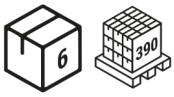
E-PLUS

RESINA EPOSSIDICA PURA



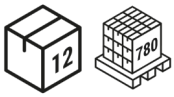
BCR 1000 E-PLUS

cod. 747490 | 1000 ml

Cartuccia shuttle 

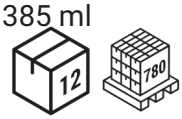
BCR 585 E-PLUS

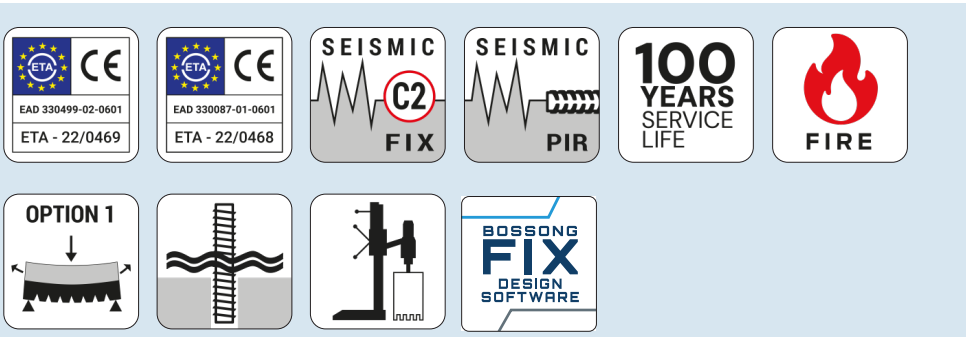
cod. 747485 | 585 ml

Cartuccia shuttle 

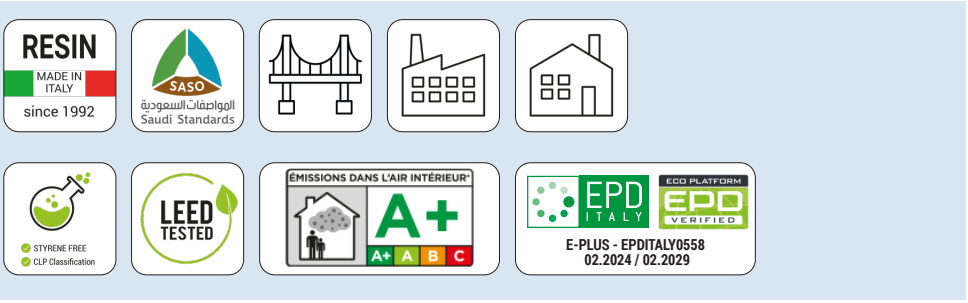
BCR 385 E-PLUS

cod. 747460 | 385 ml

Cartuccia shuttle 



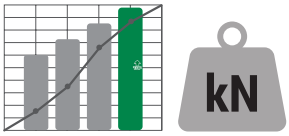






20°C

OPEN TIME	30 min
CURING TIME	12 h



STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE 

CARTUCCIA 

TEMPI DI POSA

Temperatura della cartuccia per l'applicazione +5°C / +30°C

Per applicazioni durante il periodo invernale si consiglia una temperatura della cartuccia ≥ 15°C

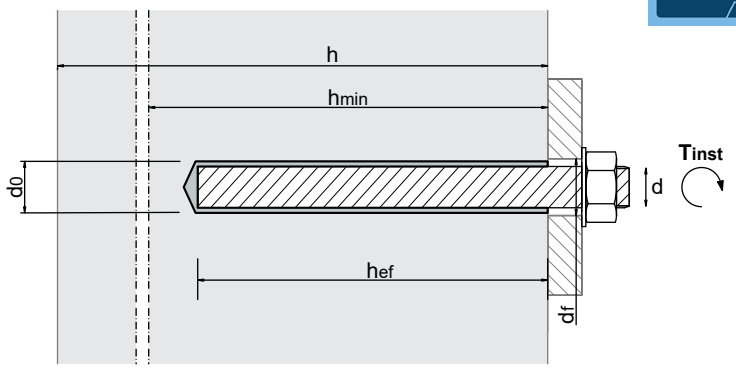
Per foro allagato e umido, raddoppiare il tempo di messa in carico

E-PLUS

TEMPERATURA MATERIALE BASE	TEMPO DI LAVORABILITÀ	TEMPO PER IL SERRAGGIO	TEMPO PER MESSA IN CARICO
40°C	8 min	3 h	5 h
35°C	12 min	3 h	5 h
30°C	15 min	3 h	5 h
25°C	20 min	4 h	10 h
20°C	30 min	4 h	12 h
15°C	45 min	6 h	18 h
10°C	1 h	12 h	24 h
5°C	1h 15 min	24 h	48 h
0°C	2 h	48 h	96 h

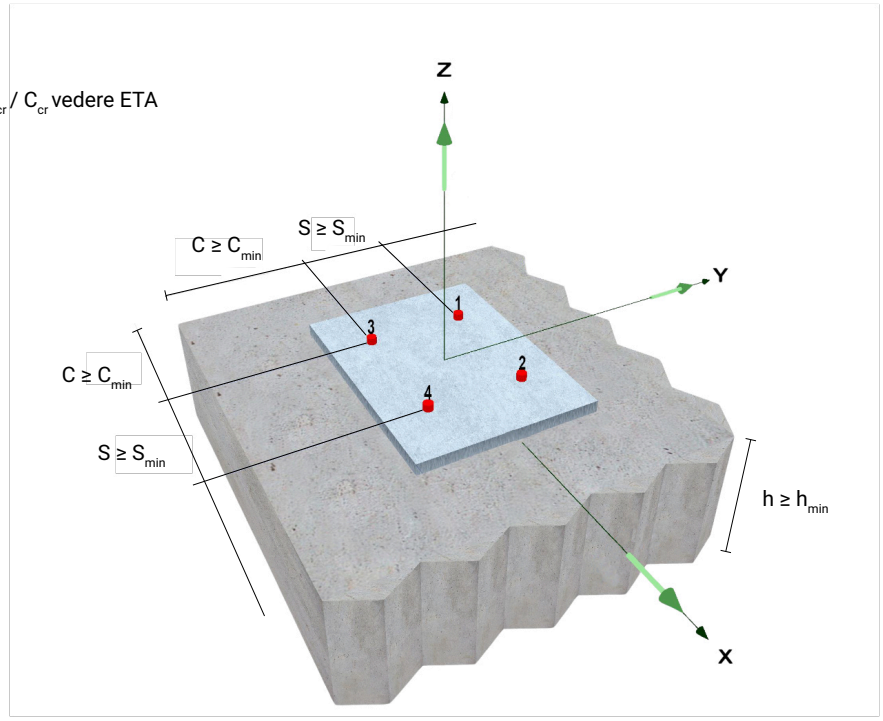
DATI DI INSTALLAZIONE

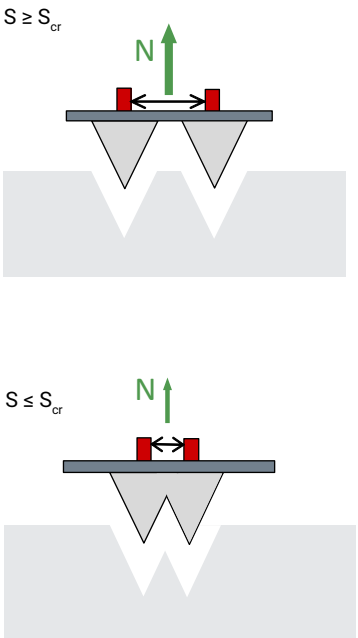
d	[mm]	DIAMETRO BARRA
d_0	[mm]	DIAMETRO FORO
h	[mm]	SPESSORE SUPPORTO
h_{min}	[mm]	SPESSORE MINIMO SUPPORTO
s_{min}	[mm]	INTERASSE MINIMO
c_{min}	[mm]	DISTANZA MINIMA DAL BORDO
h_{ef}	[mm]	PROFONDITÀ EFFETTIVA DI ANCORAGGIO
d_f	[mm]	DIAMETRO FORO PIASTRA
s_w	[mm]	CHIAVE
T_{inst}	[Nm]	COPPIA DI SERRAGGIO



CALCESTRUZZO

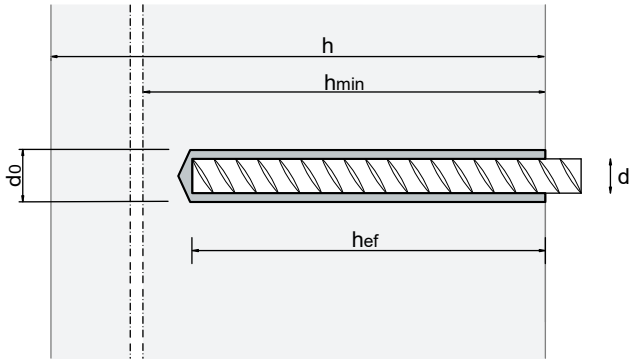
d [mm]	d_0 [mm]	h_{min} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	d_f [mm]	S_w [mm]	T_{inst} [Nm]
M8	10	h_{ef} + 30 mm	40	35	9	13	10
M10	12	h_{ef} + 30 mm	50	40	12	17	20
M12	14	h_{ef} + 30 mm	60	45	14	19	40
M16	18	h_{ef} + 2 d_0	75	50	18	24	80
M20	22-24	h_{ef} + 2 d_0	90	55	22	30	130
M24	28	h_{ef} + 2 d_0	115	60	26	36	200
M27	30	h_{ef} + 2 d_0	120	75	29	41	270
M30	35	h_{ef} + 2 d_0	140	80	33	46	300





DATI DI INSTALLAZIONE

d	[mm]	DIAMETRO BARRA
d_0	[mm]	DIAMETRO FORO
h	[mm]	SPESSORE SUPPORTO
h_{min}	[mm]	SPESSORE MINIMO SUPPORTO
s_{min}	[mm]	INTERASSE MINIMO
c_{min}	[mm]	DISTANZA MINIMA DAL BORDO
h_{ef}	[mm]	PROFONDITÀ EFFETTIVA DI ANCORAGGIO

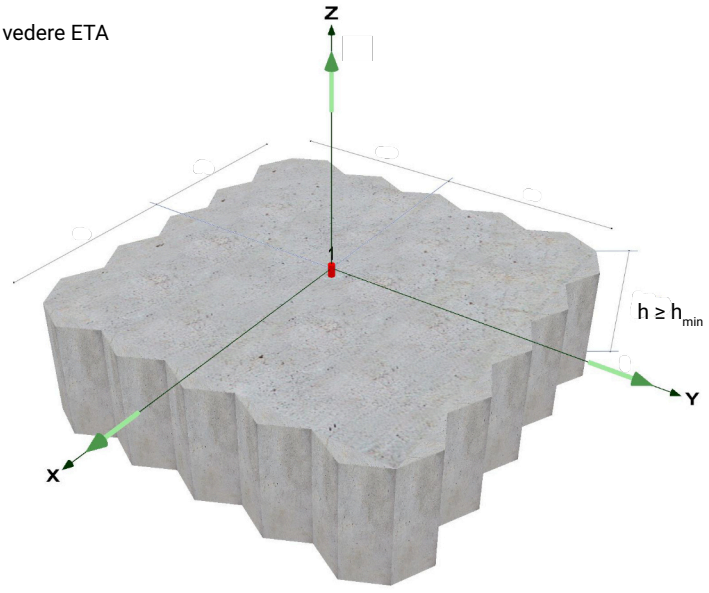


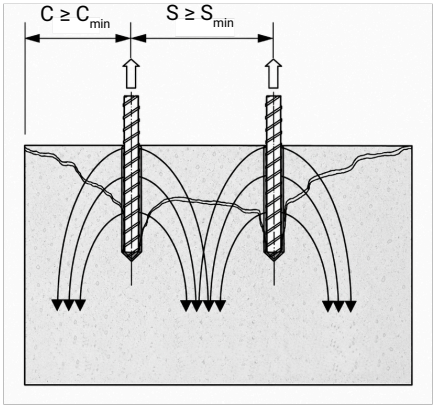
CALCESTRUZZO

d [mm]	d_0 [mm]	h_{min} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]
Ø 8	10*-12	h_{ef} + 30 mm	40	35
Ø 10	12*-14	h_{ef} + 30 mm	50	45
Ø 12	14*-16	h_{ef} + 2 d_0	60	45
Ø 14	18	h_{ef} + 2 d_0	70	50
Ø 16	20	h_{ef} + 2 d_0	80	50
Ø 20	25	h_{ef} + 2 d_0	100	65
Ø 22	26	h_{ef} + 2 d_0	105	65
Ø 25	30	h_{ef} + 2 d_0	125	70
Ø 28	35	h_{ef} + 2 d_0	140	75
Ø 30	35	h_{ef} + 2 d_0	150	80
Ø 32	40	h_{ef} + 2 d_0	160	80
Ø 40	50-52	h_{ef} + 2 d_0	160	100

(*) Perforazione consigliata fino ad una lunghezza di 250mm

S_{cr} / C_{cr} vedere ETA

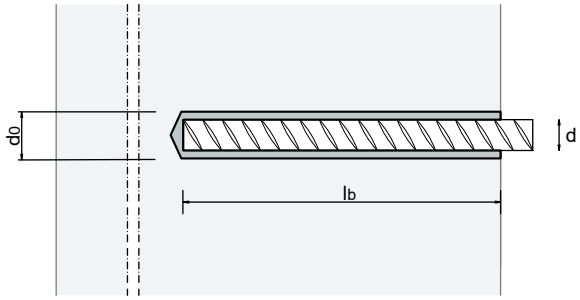




Nel meccanismo di trasferimento del carico viene considerata la resistenza a trazione del calcestruzzo

DATI DI INSTALLAZIONE

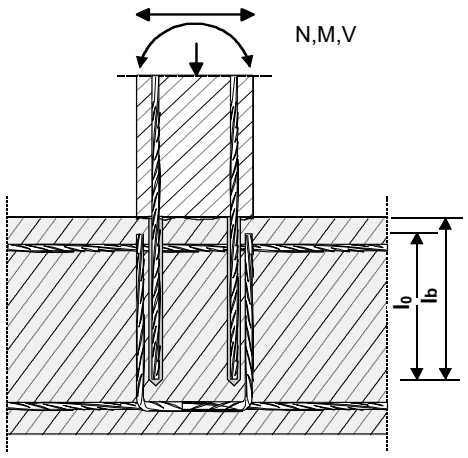
d	[mm]	DIAMETRO BARRA
d_0	[mm]	DIAMETRO FORO
l_b	[mm]	LUNGHEZZA DI ANCORAGGIO
s_{min}	[mm]	INTERASSE MINIMO
c_{min}	[mm]	COPRIFERRO
L_{max}	[mm]	MASSIMA PROFONDITÀ DI PERFORAZIONE

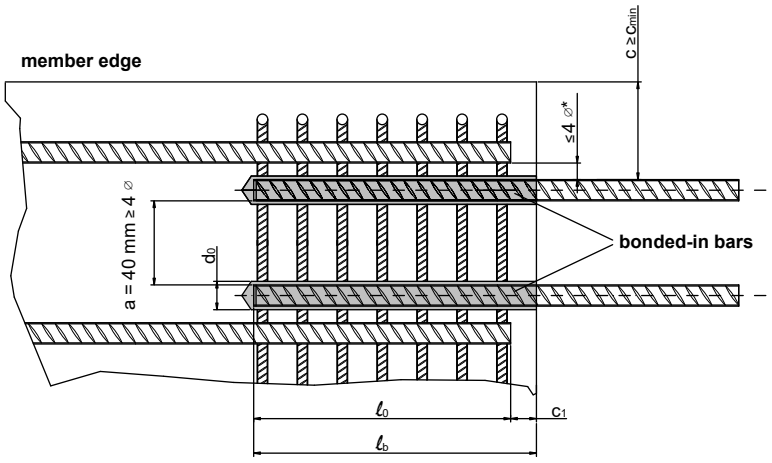


CALCESTRUZZO

d [mm]	d_0 [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	L_{max} [mm]
Ø 8	10* - 12	40	30 mm + 0,06 * l_b > 2 d	700
Ø 10	12* - 14	40	30 mm + 0,06 * l_b > 2 d	900
Ø 12	14* - 16	48	30 mm + 0,06 * l_b > 2 d	1100
Ø 14	18	56	30 mm + 0,06 * l_b > 2 d	1300
Ø 16	20	64	30 mm + 0,06 * l_b > 2 d	1400
Ø 20	25	80	30 mm + 0,06 * l_b > 2 d	1800
Ø 22	26	88	30 mm + 0,06 * l_b > 2 d	2000
Ø 24	30-32	96	30 mm + 0,06 * l_b > 2 d	2200
Ø 25	30-32	100	40 mm + 0,06 * l_b > 2 d	2200
Ø 26	30-32	104	40 mm + 0,06 * l_b > 2 d	2200
Ø 28	35	112	40 mm + 0,06 * l_b > 2 d	2500
Ø 30	35	120	40 mm + 0,06 * l_b > 2 d	2500
Ø 32	40	128	40 mm + 0,06 * l_b > 2 d	2500
Ø 36	45	144	40 mm + 0,06 * l_b > 2 d	2500
Ø 40	50-52	160	40 mm + 0,06 * l_b > 2 d	2500

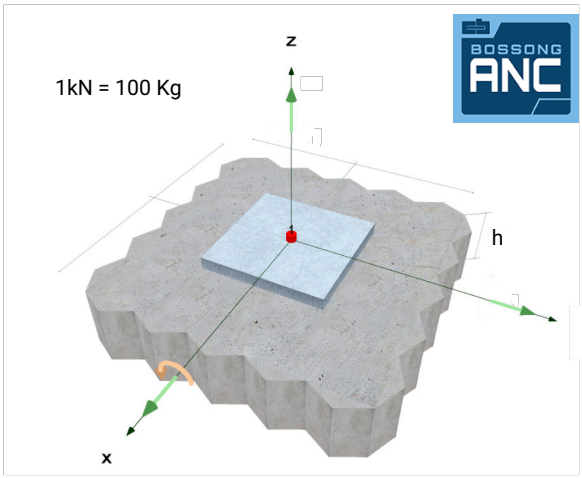
(*) Perforazione consigliata fino ad una lunghezza di 250mm





DATI DI CARICO

- EN1992-4
- Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo; h ≥ 2hef
- Azione di taglio non diretta verso il bordo
- Coefficiente di sicurezza globale incluso
- ψsus = 1,0
- Range T°C = -40°C / +24°C/ +40°C
- Per il calcolo del carico ammissibile: $N_{rec} = \frac{N_{rd}}{\gamma_{rec}}$; $V_{rec} = \frac{V_{rd}}{\gamma_{rec}}$
- γ_{rec} = 1,4



CARICO DI PROGETTO LATO ACCIAIO

BARRE FILETTATE

Nrd,s [kN]								
CLASSE ACCIAIO	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
4.8	10,0	15,3	22,7	42,0	65,3	94,0	122,0	149,3
5.8	12,0	19,3	28,0	52,0	81,3	117,3	152,7	186,7
8.8	19,3	30,7	44,7	84,0	130,7	188,0	244,7	299,3
A2-A4/70	13,9	21,9	31,6	58,8	91,4	132,1	171,7	209,6

Vrd,s [kN]								
CLASSE ACCIAIO	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
4.8	6,0	9,2	13,6	25,2	39,2	56,4	73,2	89,6
5.8	7,2	11,6	16,8	31,2	48,8	70,4	91,6	112,0
8.8	12,0	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
A2-A4/70	8,3	13,1	18,9	35,3	54,8	79,2	102,9	125,6

REBAR

Nrd,s [kN]									
CLASSE ACCIAIO	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
B450C	19,3	30,5	43,6	59,4	77,5	121,1	189,4	237,6	310,1
500B	20,7	32,7	46,8	63,8	83,3	130,1	203,4	255,2	333,1
500C	19,6	31,0	44,4	60,5	79,0	123,4	192,9	242,0	315,9

Vrd,s [kN]									
CLASSE ACCIAIO	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32
B450C	9,0	14,2	20,3	27,7	36,2	56,5	88,4	110,9	144,7
500B	9,7	15,3	21,8	29,8	38,9	60,7	94,9	119,1	155,4
500C	9,2	14,5	20,7	28,2	36,9	57,6	90,0	112,9	147,4

DATI DI CARICO

CALCESTRUZZO NON FESSURATO C20/25



DIAMETRO BARRA	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
d_0 [mm]	10	12	14	18	22-24	28	30	35
h_{ef} [mm]	**CARICO DI PROGETTO A TRAZIONE N_{rd} [kN]**							
60	15,2							
70	18,8	19,2						
80	19,3	23,5	23,5					
100		30,7	32,8	32,8				
120			43,1	43,1	43,1			
140			44,7	54,3	54,3	54,3	54,3	54,3
160				66,4	66,4	66,4	66,4	66,4
180				79,2	79,2	79,2	79,2	79,2
200				84,0	92,8	92,8	92,8	92,8
220					107,0	107,0	107,0	107,0
240					121,9	121,9	121,9	121,9
260					130,7	137,5	137,5	137,5
280						153,7	153,7	153,7
300						170,4	170,4	170,4
320						187,7	187,7	187,7
340						188,0	205,6	205,6
360							224,0	224,0
380							242,9	242,9
400							244,7	262,4
450								299,3

DIAMETRO BARRA	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
d_0 [mm]	10	12	14	18	22-24	28	30	35
h_{ef} [mm]	**CARICO DI PROGETTO A TAGLIO V_{rd} [kN]**							
60	12,0							
70	12,0	18,4						
80		18,4	27,2					
100			27,2	50,4				
120				50,4	78,4			
140					78,4	108,7	108,7	108,7
160						112,8	132,7	132,7
180							147,2	158,4
200								179,2

Rottura lato acciaio Classe 8.8

DATI DI CARICO

CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25



DIAMETRO BARRA	M12	M16	M20	M24	M27	M30
d_0 [mm]	14	18	22-24	28	30	35
h_{ef} [mm]	CARICO DI PROGETTO A TRAZIONE N_{rd} [kN]					
80	14,1					
100	17,6	23,0				
120	21,1	30,2	30,2			
140	24,6	35,2	38,0	38,0	38,0	38,0
160	28,1	40,2	46,5	46,5	46,5	46,5
180	31,7	45,2	52,8	55,4	55,4	55,4
200	35,2	50,3	58,6	64,9	64,9	64,9
220	38,7	55,3	64,5	74,9	74,9	74,9
240	42,2	60,3	70,4	85,4	85,4	85,4
260	44,7	65,3	76,2	96,2	96,2	96,2
280		70,4	82,1	107,6	107,6	107,6
300		75,4	88,0	119,3	118,8	119,3
320		80,4	93,8	128,7	126,7	130,7
340		84,0	99,7	136,7	134,6	138,9
360			105,6	144,8	142,5	147,0
380			111,4	152,8	150,4	155,2
400			117,3	160,8	158,3	163,4
450				181,0	178,1	183,8
500				188,0	197,9	204,2
550					217,7	224,6
600						245,0

DIAMETRO BARRA	M12	M16	M20	M24	M27	M30
d_0 [mm]	14	18	22-24	28	30	35
h_{ef} [mm]	CARICO DI PROGETTO A TAGLIO V_{rd} [kN]					
80	27,2					
100	27,2	45,9				
120		50,4	60,4			
140			76,1	76,1	76,1	76,1
160				92,9	92,9	92,9
180				110,9	110,9	110,9
200				112,8	129,9	129,9
220					147,2	149,8
250						179,2

Rottura lato acciaio Classe 8.8

DATI DI CARICO

CALCESTRUZZO NON FESSURATO C20/25





DIAMETRO BARRA	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 40
d_0 [mm]	12	14	16	18	20	25	26	30	35	35	40	50-52
h_{ef} [mm]	CARICO DI PROGETTO A TRAZIONE N_{rd} [kN]											
60	15,1											
70	17,6	19,2	19,2	19,2								
80	19,3	23,5	23,5	23,5	23,5							
100		30,5	32,8	32,8	32,8	32,8	32,8	32,8				
130			43,6	48,6	48,6	48,6	48,6	48,6	48,6	48,6	48,6	48,6
150				59,4	60,2	60,2	60,2	60,2	60,2	60,2	60,2	60,2
170					72,7	72,7	72,7	72,7	72,7	72,7	72,7	72,7
180					77,5	79,2	79,2	79,2	79,2	79,2	79,2	79,2
200						92,8	92,8	92,8	92,8	92,8	92,8	92,8
210						99,8	99,8	99,8	99,8	99,8	99,8	99,8
250						121,1	129,6	129,6	129,6	129,6	129,6	129,6
280							146,6	153,7	153,7	153,7	153,7	153,7
300								170,4	170,4	170,4	170,4	170,4
320								187,7	187,7	187,7	187,7	187,7
360								189,4	224,0	224,0	224,0	224,0
380									237,6	242,9	242,9	242,9
400										262,4	262,4	262,4
420										272,7	282,3	282,3
440											302,7	302,7
480											310,1	344,9
500												366,7
550												423,0
600												482,0
640												484,5

DIAMETRO BARRA	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 40
d_0 [mm]	12	14	16	18	20	25	26	30	35	35	40	50-52
h_{ef} [mm]	CARICO DI PROGETTO A TAGLIO V_{rd} [kN]											
60	9,0	14,2										
80		14,2	20,3	27,7	36,2							
100				27,7	36,2	56,5	65,6					
130						56,5	68,4	88,4	97,2	97,2	97,2	97,2
150									110,9	120,5	120,5	120,5
170										127,3	144,7	145,4
200												185,5
250												226,1

Rottura lato acciaio B450C

DATI DI CARICO

CALCESTRUZZO FESSURATO C20/25





DIAMETRO BARRA	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 40
d_0 [mm]	12	14	16	18	20	25	26	30	35	35	40	50-52
h_{ef} [mm]	CARICO DI PROGETTO A TRAZIONE N_{rd} [kN]											
60	8,5											
70	10,0	11,7	13,4	13,4								
80	11,4	13,4	16,1	16,4	16,4							
100	14,2	16,8	20,1	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0				
130	18,5	21,8	26,1	30,5	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0
150		25,1	30,2	35,2	40,2	42,2	42,2	42,2	42,2	42,2	42,2	42,2
170		28,5	34,2	39,9	45,6	50,9	50,9	50,9	50,9	50,9	50,9	50,9
180		30,2	36,2	42,2	48,3	55,4	55,4	55,4	55,4	55,4	55,4	55,4
200			40,2	46,9	53,6	62,8	64,9	64,9	64,9	64,9	64,9	64,9
210			42,2	49,3	56,3	66,0	69,9	69,9	69,9	69,9	69,9	69,9
250			43,6	58,6	67,0	78,5	86,4	90,7	90,7	90,7	90,7	90,7
280				59,4	75,1	88,0	96,8	107,6	107,6	107,6	107,6	107,6
300					77,5	94,2	103,7	117,8	119,3	119,3	119,3	119,3
320						100,5	110,6	125,7	131,4	131,4	131,4	131,4
360						113,1	124,4	141,4	156,8	156,8	156,8	156,8
380						119,4	131,3	149,2	167,1	167,1	170,1	170,1
400						121,1	138,2	157,1	175,9	175,9	183,7	183,7
420							145,1	164,9	184,7	184,7	197,0	197,6
440							146,6	172,8	193,5	193,5	206,4	211,9
480								188,5	211,1	211,1	225,2	241,4
500								189,4	219,9	219,9	234,6	256,7
550									237,6	241,9	258,0	296,1
600										263,9	281,5	326,7
640											300,3	348,5
700												381,2
750												408,4
800												435,6

DIAMETRO BARRA	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 40
d_0 [mm]	12	14	16	18	20	25	26	30	35	35	40	50-52
h_{ef} [mm]	CARICO DI PROGETTO A TAGLIO V_{rd} [kN]											
60	9,0	14,2										
80		14,2	20,3	27,7	32,9							
100					36,2	45,9	45,9					
130							68,1	68,1	68,1	68,1	68,1	68,1
150							84,3	84,3	84,3	84,3	84,3	120,5
170								88,4	101,8	101,8	101,8	101,8
200									110,9	127,3	129,9	129,9
250											144,7	181,5
300												226,1

Rottura lato acciaio B450C

DATI DI CARICO

RIPRESE DI GETTO

$L_{b,min}$ = Lunghezza minima di ancoraggio

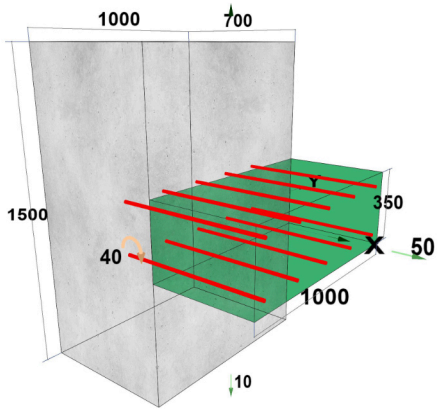
$L_{0,min}$ = Lunghezza minima di sovrapposizione

$L_{bd,y}$ = Lunghezza di ancoraggio a snervamento

$L_{0,PIR,y}$ = Lunghezza di sovrapposizione a snervamento

α_2 = Coefficiente relativo al copriferro

Range T°C = -40°C / +50°C/ +80°C



DIAMETRO BARRA	VALORI DI ADESIONE IN CAMPO STATICO $f_{bd,PIR}$ [N/mm²]								
	C12/15	C16/20	20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Ø8 - Ø30	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
Ø32	1,60	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,00
Ø36	1,50	1,90	2,20	2,60	2,90	3,30	3,60	3,60	3,60
Ø40	1,50	1,80	2,10	2,50	2,80	3,10	3,10	3,10	3,10

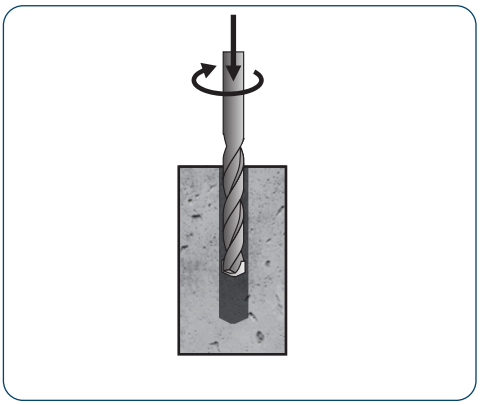
DIAMETRO BARRA	VALORI DI ADESIONE IN CAMPO SISMICO $f_{bd,PIR}$ [N/mm²]							
	C16/20	20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Ø12 - Ø30	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,30
Ø32	2,00	2,30	2,70	3,00	3,40	3,70	4,00	4,00

LUNGHEZZE DI ANCORAGGIO E DI SOVRAPPOSIZIONE

DIAMETRO BARRA	CLASSE CALCESTRUZZO	CARICO SNERVAMENTO	$L_{b,min}$	$L_{0,min}$	$L_{bd,y}$ α_2=1	$L_{bd,y}$ α_2=0.7	$L_{0,PIR,y}$ α_2=1	$L_{0,PIR,y}$ α_2=0.7
[mm]		[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Ø 8	C20/25	21,9	113	200	379	265	568	398
	C30/37		100	200	290	203	436	305
	C50/60		100	200	203	142	304	213
Ø 10	C20/25	34,1	142	213	472	330	708	496
	C30/37		109	200	362	253	543	380
	C50/60		100	200	252	177	379	265
Ø 12	C20/25	49,2	170	255	567	397	851	596
	C30/37		130	200	435	305	653	457
	C50/60		120	200	304	212	455	319

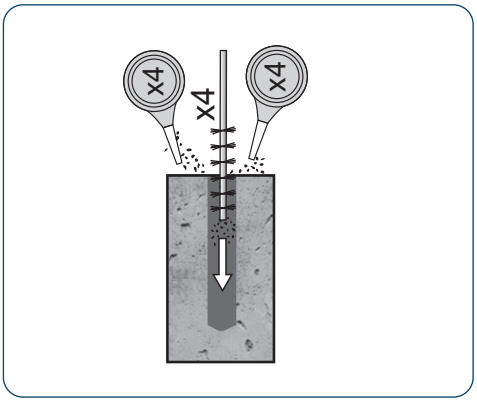
DIAMETRO BARRA	CLASSE CALCESTRUZZO	CARICO SNERVAMENTO	$L_{b,min}$	$L_{0,min}$	$L_{bd,y}$ α_2=1	$L_{bd,y}$ α_2=0.7	$L_{0,PIR,y}$ α_2=1	$L_{0,PIR,y}$ α_2=0.7
[mm]		[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
Ø 14	C20/25	66,9	198	297	661	463	992	694
	C30/37		152	228	507	355	761	532
	C50/60		140	210	354	248	531	371
Ø 16	C20/25	87,4	227	341	756	529	1134	794
	C30/37		174	261	580	406	869	609
	C50/60		160	240	404	283	607	425
Ø 18	C20/25	110,6	255	383	850	595	1276	893
	C30/37		200	300	652	456	978	685
	C50/60		180	270	455	318	682	478
Ø 20	C20/25	136,6	284	426	945	662	1418	993
	C30/37		217	326	725	507	1087	761
	C50/60		200	300	506	354	758	531
Ø 22	C20/25	165,3	312	468	1040	728	1560	1092
	C30/37		239	359	797	558	1196	837
	C50/60		220	330	556	389	834	584
Ø 24	C20/25	196,7	340	510	1134	794	1701	1191
	C30/37		261	392	870	609	1304	913
	C50/60		240	360	607	425	910	637
Ø 25	C20/25	213,4	354	531	1181	827	1772	1240
	C30/37		272	408	906	634	1359	951
	C50/60		250	375	632	442	948	663
Ø 26	C20/25	230,8	369	554	1229	860	1843	1290
	C30/37		283	425	942	659	1413	989
	C50/60		260	390	657	460	986	690
Ø 28	C20/25	267,7	397	596	1323	926	1985	1389
	C30/37		304	456	1014	710	1522	1065
	C50/60		280	420	708	495	1062	743
Ø 30	C20/25	307,3	425	638	1418	992	2126	1489
	C30/37		326	489	1087	761	1630	1141
	C50/60		300	450	758	531	1137	796
Ø 32	C20/25	349,7	454	681	1512	1059	2269	1588
	C30/37		386	579	1160	812	1739	1217
	C50/60		320	480	870	609	1304	913
Ø 36	C20/25	442,6	534	801	1779	1245	2668	1868
	C30/37		405	608	1349	945	2024	1417
	C50/60		360	540	1087	761	1631	1141
Ø 40	C20/25	546,4	621	932	2071	1449	3106	2174
	C30/37		465	698	1553	1087	2329	1631
	C50/60		400	600	1403	982	2104	1473

PROCEDURA DI INSTALLAZIONE



ESEGUIRE IL FORO

Per materiali pieni utilizzare trapano a rotopercussione. Controllare sempre la perpendicolarità del foro.



PULIRE IL FORO

Soffiare il foro con pompa soffiante o compressore d'aria per rimuovere completamente polvere e residui, quindi pulire le pareti con uno scovolino metallico e soffiare nuovamente fino a ottenere un foro completamente pulito.

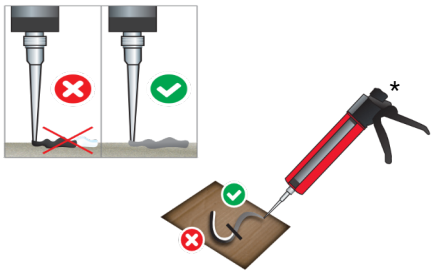
BCR 385 / 585 / 1000



PREPARARE LA CARTUCCIA

Svitare il tappo. Avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nel dispenser, utilizzando protezioni per mani e viso.

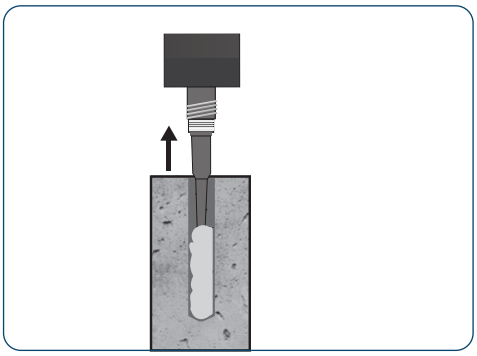
PROCEDURA DI INSTALLAZIONE



* Utilizzare dispenser appropriato

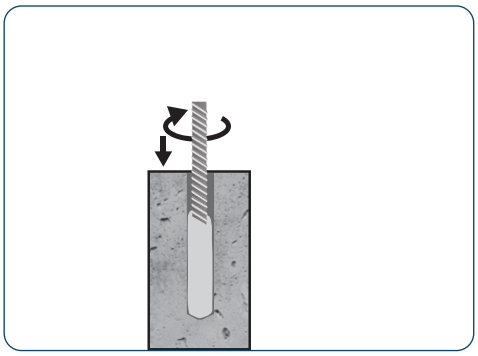
VERIFICARE LA CORRETTA MISCELAZIONE

Estrudere una prima parte di prodotto finché i due componenti sono completamente miscelati; solo allora il prodotto è pronto all'uso.



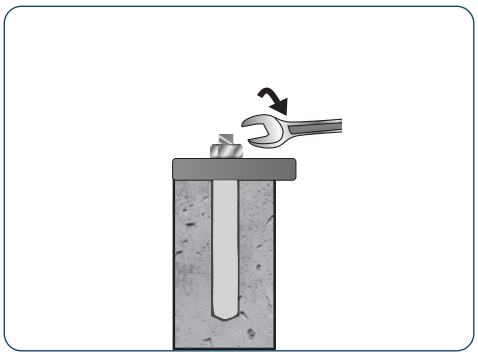
ESTRUDERE LA RESINA

Riempire il foro partendo dal fondo fino a circa due terzi del volume. Per fori profondi utilizzare prolunghe in modo da garantire il corretto rimpimento dal fondo verso l'uscita, evitando bolle d'aria o zone senza resina. L'ancorante chimico è tixotropico e può essere utilizzato per applicazioni sopratesta. L'uso della prolunga con tappo per iniezione permette di controllare con precisione il flusso della resina, garantendo il riempimento corretto del foro dal fondo verso l'uscita.



INSERIRE LA BARRA METALLICA

L'elemento metallico deve essere asciutto e pulito e va inserito con movimento rotatorio per consentire la fuoriuscita delle bolle d'aria.



RISPETTARE I TEMPI DI POSA

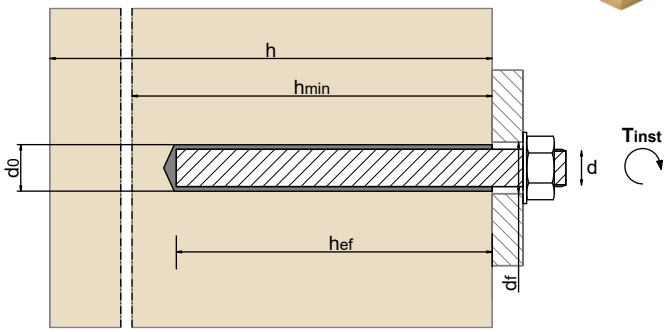
Trascorso il tempo previsto si può procedere con il serraggio e la messa in carico.

NOTA: i dati tecnici, di installazione e di carico riportati nella presente scheda possono essere soggetti a revisioni e aggiornamenti. Questa versione sostituisce e annulla tutte le precedenti. È responsabilità del cliente verificare che i prodotti Bossong siano idonei all'impiego previsto e assicurare che le condizioni del luogo di lavoro e le procedure di utilizzo e smaltimento siano conformi alle normative vigenti. Per applicazioni e progettazioni specifiche, si raccomanda l'utilizzo del software BOSSONG FIX per il dimensionamento e la verifica degli ancoraggi, disponibile nell'area tecnica del sito Bossong. Per consultare la versione più aggiornata della documentazione tecnica, visitare il sito www.bossong.com o contattare il nostro Ufficio Tecnico.

DATI DI INSTALLAZIONE

d	[mm]	DIAMETRO BARRA
d_0	[mm]	DIAMETRO FORO
h_{min}	[mm]	SPESSORE MINIMO SUPPORTO
s_{min}	[mm]	INTERASSE MINIMO
c_{min}	[mm]	DISTANZA MINIMA DAL BORDO
d_f	[mm]	DIAMETRO FORO PIASTRA
s_w	[mm]	CHIAVE
T_{inst}	[Nm]	COPPIA DI SERRAGGIO
h_{ef}	[mm]	PROFONDITÀ EFFETTIVA DI ANCORAGGIO





LEGNO

d [mm]	d_0 [mm]	h_{min} [mm]	h_{ef} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	d_f [mm]	S_w [mm]	T_{inst} [Nm]
M8	10	160	80	50	50	9	13	7
M10	12	200	100	50	50	12	17	15
M12	14	240	120	60	60	14	19	25
M16	18	320	160	80	80	18	24	30

LEGNO

DIAMETRO BARRA	PROFONDITÀ EFFETTIVA ANCORAGGIO	CARICO AMMISSIBILE A TRAZIONE	CARICO AMMISSIBILE A TAGLIO
d [mm]	h_{ef} [mm]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
M8 - Ø8	80	3,2	Per valori a taglio riferirsi alle istruzioni CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)
M10 - Ø10	100	4,2	
M12 - Ø12	120	6,1	
M16 - Ø16	160	10,7	

