



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

In accordo a Regolamento Prodotti da Costruzione n° 305/2011

DoP N°25/0938

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

BCR V PLUS / BCR V PLUS-W / BCR V PLUS-T

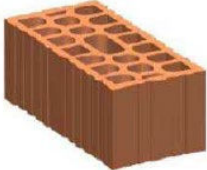
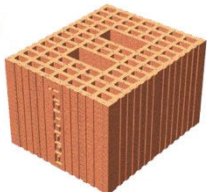
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

BCR + contenuto in ml + V PLUS. Esempio: BCR 400 V PLUS

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Utilizzo previsto		Ancorante chimico per l'ancoraggio di barre filettate e barre ad aderenza migliorata.							
Misure		M8 - ϕ 8	M10- ϕ 10		M12- ϕ 12			M16- ϕ 16	
h _{ef} [mm]	Categoria b	80-160	90-180		100-200			110-200	
	Categoria c*	80 con GC 12x80	85 con GC 15x85	135 con GC 15x135	85 con GC 20x85	135 con GC 15x135	150 con GF 16x150	130-330 con GC 16X330	85 con GC 20x85
	Categoria d	80	90		100			110	
		GC = gabbietta plastica forata per l'utilizzo in mattoni forati o perforati GF = gabbietta metallica forata per l'utilizzo in mattoni forati o perforati *gabbiette forate solo per utilizzo con barre filettate							
Tipo e resistenza del supporto		Muratura di mattoni pieni (categoria d'uso b) Muratura di mattoni forati o perforati (categoria d'uso c) Blocchi in calcestruzzo aerato autoclavato AAC (categoria d'uso d) La classe di resistenza della malta della muratura dovrà essere come minimo M 2,5 in accordo alla EN 998-2:2010 (minimo M 5,0 per i carichi sismici)							
Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale		Barre filettate: X1) Strutture soggette a condizioni interne asciutte: elementi realizzati in acciaio zincato (zincato o zincato a caldo) e acciaio inossidabile A2, A4 o acciaio ad alta resistenza alla corrosione (HCR). X2) Strutture soggette ad esposizione atmosferica esterna (incluso ambiente industriale e marino) e a condizioni interne permanentemente umide, se non esistono particolari condizioni aggressive: Elementi realizzati in acciaio inossidabile A4 o acciaio ad alta resistenza alla corrosione (HCR). X3) Strutture soggette ad esposizione atmosferica esterna (incluso ambiente industriale e marino) e a condizioni interne permanentemente umide, se esistono altre condizioni aggressive particolari. Tali condizioni particolarmente aggressive sono ad es. immersione permanente, alternata nell'acqua di mare o nella zona di spruzzo dell'acqua di mare, atmosfera di cloruro di piscine o ambienti interni con inquinamento chimico (ad es. in impianti di desolfurazione o gallerie stradali dove vengono utilizzati materiali antighiaccio): Elementi realizzati in acciaio resistente alla corrosione (HCR) Barre ad aderenza migliorata classe B o C in accordo a EN 1992-1-1							
Tipologia di carico		Carico statico e quasi statico e carico sismico							
Temperature di servizio		a) da -40°C a +40°C (max. temperatura di breve periodo +40°C e max. temperatura continuativa di lungo periodo +24°C). b) da -40°C a +80°C (max. temperatura di breve periodo +80°C e max. temperatura continuativa di lungo periodo +50°C).							
Categoria di utilizzo		Categoria d/d, w/d e w/w: installazione in substrato asciutto, umido e bagnato ed utilizzo in strutture soggette a condizione asciutta e bagnata. Perforazione con trapano.							

ALLEGATO: Tipo e resistenza del supporto

Mattone n°	Nome mattone – Categoria uso Densità [kg/m³] Dimensioni L x B x H [mm]	Immagine mattone
1	Mattone pieno (b) EN 771-1 Danesi $\rho=1560$ 120 x 250 x 55	
2	Mattone forato (c) EN 771-1 Mattone Doppio UNI $\rho=810$ 190 x 250 x 120	
3	Mattone forato (c) EN 771-1 Poroton P800 $\rho=900$ 300 x 245 x 230	
4	AAC2 (d) EN 771-4 Climagold $\rho=300$ 625 x 200 x 360	
5	AAC5 (d) EN 771-4 Blocco sismico $\rho=575$ 625 x 200 x 300	

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

Bossong S.p.A. - via Enrico Fermi 49/51 - 24050 Grassobbio (Bg) – Italy – www.bossong.com

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:

Non applicabile

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:

Sistema 1

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

Non applicabile

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

ETA-Denmark A/S ha rilasciato l'ETA-25/0938 sulla base dell'EAD330076-01-0604.

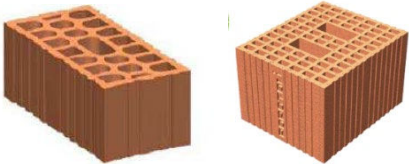
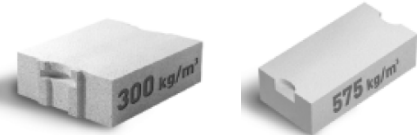
ITB (n°1488) ha effettuato:
determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto; ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica; sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica, con sistema di attestazione 1 ed ha rilasciato il certificato di conformità n° 1488-CPR-1224/W.

9. Prestazione dichiarata:

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD330076-01-0604

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-25/0938			
Parametri di installazione	M8	M10	M12	M16
d [mm]	8	10	12	16
d ₀ [mm] categoria b e d (muratura piena - AAC)	10	12	14	18
d ₀ [mm] categoria c (muratura forata o perforata)	12	16	16-22	20-22
Tipologia di gabbietta per uso in categoria c	GC 12x80	GC 15x85 GC 15x135	GC 15x135 GF 16x150 GC 16x330 GC 20x85	GC 20x85
d _{fix} [mm]	9	12	14	18
h ₁ [mm]	h _{ef} + 5 mm			
T _{inst} [Nm] categoria b (muratura piena)	5	8	10	10
T _{inst} [Nm] categoria c (muratura forata o perforata)	4			
T _{inst} [Nm] categoria d (Mattone AAC)	2			

Parametri di installazione	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16
d [mm]	8	10	12	16
d ₀ [mm]	10	12	14	18
h ₁ [mm]	h _{ef} + 5 mm			

Mattone	Condizioni di installazione e utilizzo	Diametro	fattore β	Fattore α _{N,seis}	Fattore α _{V,seis}
Mattone n°1 	d/d - w/d - w/w	M8 – M12	0,98	-	-
		M16		0,75	0,41
		φ8		0,78	0,54
		φ 10 - φ 16		-	-
Mattone n°2-3 	d/d - w/d - w/w	M8+GC 12x80 M10+GC 15x85 M10+GC 15x135 M12+GC 15x135 M12+GF 16x150 M12+GC 16x330 M12+GC 20x85 M16+GC 20x85	0,98	-	-
Mattone n°4-5 	d/d - w/d - w/w	M8 - M16	0,90	-	-

Mattone Danesi

Tipo di mattone	Mattone Danesi	
Resistenza alla compressione [N/mm²]	≥ 21	
Dimensioni del mattone [mm]	≥ 250 x 120 x 55	
Metodo di perforazione	Perforazione a rotopercolazione	

Parametri di installazione

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Distanza dal bordo [mm]		Interasse [mm]	
		C _{min}	C _{cr}	S _{min}	S _{cr, I} = S _{cr, II}
M8	80	50	120	50	240
M10	90	50	135	50	270
M12	100	50	150	50	300
M12	200	50	300	50	600
M16	110	60	165	60	330
M16	200	60	300	60	600

Valori caratteristici di resistenza ai carichi di trazione e taglio per carichi statici

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Categorie d/d, w/d e w/w Intervallo di temperatura -40°C/+24°C/+40°C e -40°C/+50°C/+80°C			
		N _{Rk} [kN]		V _{Rk,b} [kN]	
		C=C _{min} - S=S _{min}	C=C _{cr} - S=S _{cr}	C=C _{min} - S=S _{min}	C=C _{cr} - S=S _{cr}
M8	80	3,0	3,0	5,0	5,0
M10	90	4,0	3,0	8,5	9,5
M12	100	4,0	5,0	10,5	12,0
M12	200	4,0	5,5	10,0	12,0
M16	110	4,0	5,5	11,5	14,5
M16	200	6,0	7,0	18,0	26,0

1) Per progettazione secondo TR 054: N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}; N_{Rk,s} secondo Tabella C2 Allegato C2; Calcolo N_{Rk,pb} vedere TR 054

2) Per V_{Rk}, vedere Allegato C2, Tabella C2; Calcolo di V_{Rk,pb} e V_{Rk,c} vedere TR 054

Spostamenti

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Spostamenti sotto carico di servizio Carico di trazione e taglio					
		F [kN]	δ _{N0} [mm]	δ _{N∞} [mm]	F [kN]	δ _{V0} [mm]	δ _{V∞} [mm]
M8	80	0,89	0,11	0,22	1,51	0,29	0,44
M10	90	0,95	0,12	0,24	2,70	0,33	0,50
M12	100	1,43	0,14	0,28	3,50	0,38	0,57
M16	110	1,60	0,18	0,36	4,19	0,41	0,62

Fattore di gruppo α_g

Configurazione	Trazione		Taglio parallelo al bordo libero		Taglio perpendicolare al bordo libero	
	α _{g II} , N	α _{g I} , N	α _{g II} , V II	α _{g I} , V II	α _{g II} , V I	α _{g I} , V I
S ≥ S _{min} e C ≥ C _{min}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
S ≥ S _{cr} e C ≥ C _{cr}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

Mattone Danesi

Tipo di mattone	Mattone Danesi	
Resistenza alla compressione [N/mm ²]	≥ 21	
Dimensioni del mattone [mm]	≥ 250 x 120 x 55	
Metodo di perforazione	Perforazione a rotopercolazione	

Parametri di installazione

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Distanza dal bordo [mm]		Interasse [mm]	
		C _{min}	C _{cr}	S _{min}	S _{cr,I} = S _{cr,II}
φ8	80	50	120	50	240
φ10	90	50	135	50	270
φ12	100	50	150	50	300
φ16	110	60	165	60	330

φ8	160	50	240	50	480
φ10	180	50	270	50	540
φ12	200	50	300	50	600
φ16	200	60	300	60	600

Valori caratteristici di resistenza ai carichi di trazione e taglio per carichi statici

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Categorie d/d, w/d and w/w Intervallo di temperatura -40°C/+24°C/+40°C e -40°C/+50°C/+80°C			
		N _{Rk} [kN]		V _{Rk,b} [kN]	
		C=C _{min} - S=S _{min}	C=C _{cr} - S=S _{cr}	C=C _{min} - S=S _{min}	C=C _{cr} - S=S _{cr}
φ8	80	2,5	2,5	5,0	5,0
φ10	90	3,5	3,5	8,5	8,5
φ12	100	4,0	4,0	11,0	12,0
φ16	110	4,5	5,5	11,5	12,5

φ8	160	3,5	4,5	6,0	7,0
φ10	180	3,5	4,5	10,0	11,0
φ12	200	5,0	5,5	14,0	14,0
φ16	200	6,0	6,5	17,0	21,0

1) Per progettazione secondo TR 054: N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}; N_{Rk,s} secondo Tabella C2 Allegato C2; Calcolo N_{Rk,pb} vedere TR 054

2) Per V_{Rk}, vedere Allegato C2, Tabella C2; Calcolo di V_{Rk,pb} e V_{Rk,c} vedere TR 054

Spostamenti

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Spostamenti sotto carico di servizio Carico di trazione e taglio					
		F [kN]	δ _{N0} [mm]	δ _{N∞} [mm]	F [kN]	δ _{V0} [mm]	δ _{V∞} [mm]
φ8	80	0,79	0,12	0,25	1,43	0,32	0,48
φ10	90	1,06	0,13	0,27	2,44	0,35	0,53
φ12	100	1,28	0,15	0,35	3,43	0,41	0,62
φ16	110	1,63	0,15	0,38	3,67	0,45	0,68

Fattore di gruppo α_g

Configurazione	Trazione		Taglio parallelo al bordo libero		Taglio perpendicolare al bordo libero	
	α _{g II, N}	α _{g I, N}	α _{g II, V II}	α _{g I, V II}	α _{g II, V I}	α _{g I, V I}
S ≥ S _{min} e C ≥ C _{min}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
S ≥ S _{cr} e C ≥ C _{cr}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

Mattone Danesi

Tipo di mattone	Mattone Danesi	
Resistenza alla compressione [N/mm ²]	≥ 21	
Dimensioni del mattone [mm]	≥ 250 x 120 x 55	
Metodo di perforazione	Perforazione a rotopercussione	

Parametri di installazione

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Distanza dal bordo [mm]		Interasse [mm]	
		C _{min}	C _{cr}	S _{min}	S _{cr,L} = S _{cr,II}
φ8	160	50	240	50	480
M16	200	60	300	60	600

Valori caratteristici di resistenza ai carichi di trazione e taglio per carichi sismici

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Categorie d/d, w/d and w/w Intervallo di temperatura -40°C/+24°C/+40°C e -40°C/+50°C/+80°C			
		N _{Rk} [kN]		V _{Rk,b} [kN]	
		C=C _{min} – S=S _{min}	C=C _{cr} – S=S _{cr}	C=C _{min} – S=S _{min}	C=C _{cr} – S=S _{cr}
φ8	160	3,0	3,9	3,45	3,9
M16	200	3,2	5,3	7,4	12,2

Spostamenti

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Fattori di spostamento	
		δ _{N,eq} [mm/kN]	δ _{V,eq} [mm/kN]
φ8	160	0,04	0,55
M16	200	0,03	0,37

Fattore di gruppo α_g

Configurazione	Trazione		Taglio parallelo al bordo libero		Taglio perpendicolare al bordo libero	
	α _{g II, N}	α _{g L, N}	α _{g II, V II}	α _{g L, V II}	α _{g II, V L}	α _{g L, V L}
S ≥ S _{min} e C ≥ C _{min}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
S ≥ S _{cr} e C ≥ C _{cr}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

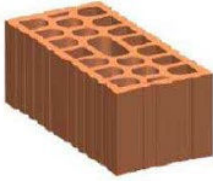
Fattore di riduzione gioco foro-bullone

Fattore riduzione			
Senza riempimento	α _{gap}	[-]	0,5
Con riempimento	α _{gap}	[-]	1,0

Resistenza caratteristica alla trazione e al taglio per barre filettate e barre d'armatura per rottura dell'acciaio sotto azione sismica

Misura			M16
Rottura dell'acciaio – resistenza caratteristica alla trazione			
Classe acciaio 4.8	$N_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	47,3
Classe acciaio 5.8	$N_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	58,5
Classe acciaio 8.8	$N_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	94,5
Acciaio Inox A2, A4, HCR class 50	$N_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	58,5
Acciaio Inox A2, A4, HCR class 70	$N_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	82,5
Acciaio Inox A4, HCR class 80	$N_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	94,5
Rottura dell'acciaio – resistenza caratteristica al taglio			
Classe acciaio 4.8	$V_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	12,7
Classe acciaio 5.8	$V_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	16,0
Classe acciaio 8.8	$V_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	25,8
Acciaio Inox A2, A4, HCR class 50	$V_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	16,0
Acciaio Inox A2, A4, HCR class 70	$V_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	22,6
Acciaio Inox A4, HCR class 80	$V_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	25,8
Misura			$\phi 8$
Rottura dell'acciaio – resistenza caratteristica alla tensione e al taglio			
Rebar B450C	$N_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	21,0
	$V_{Rk,s,SEIS}$	[kN]	7,3

Mattone DOPPIO UNI

Tipo di mattone	Mattone DOPPIO UNI	
Resistenza alla compressione [N/mm²]	≥ 14,0	
Dimensioni del mattone [mm]	≥ 190 x 250 x 120	
Metodo di perforazione	Perforazione a rotazione	

Parametri di installazione

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Gabbietta dxL [mm]	Distanza dal bordo [mm]		Interasse [mm]	
			C _{min}	C _{cr}	S _{min, II} = S _{cr, II}	S _{min, ⊥} = S _{cr, ⊥}
M8	80	12x80	100	100	250	120
M10	85	15x85	100	100	250	120
M10	135	15x135	100	100	250	120
M12	135	15x135	100	100	250	120
M12	150	16x150	100	100	250	120
M12	330	16x330	100	100	250	120
M12	85	20x85	100	100	250	120
M16	85	20x85	100	100	250	120

Valori caratteristici di resistenza ai carichi di trazione e taglio

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Gabbietta dxL [mm]	Categorie d/d, w/d and w/w Intervallo di temperatura -40°C/+24°C/+40°C e -40°C/+50°C/+80°C	
			N _{Rk} [kN]	V _{Rk,b} [kN]
M8	80	12x80	2,0	3,0
M10	85	15x85	3,0	5,0
M10	135	15x135	4,5	5,5
M12	135	15x135	4,0	5,5
M12	150	16x150	5,5	5,0
M12	330	16x330	7,0	6,0
M12	85	20x85	4,0	5,0
M16	85	20x85	4,0	7,5

1) Per progettazione secondo TR 054: N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}; N_{Rk,s} secondo Tabella C2 Allegato C2; Calcolo N_{Rk,pb} vedere TR 054

2) Per V_{Rk}, vedere Allegato C2, Tabella C2; Calcolo di V_{Rk,pb} e V_{Rk,c} vedere TR 054

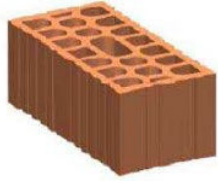
Spostamenti

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Spostamenti sotto carico di servizio Carico di trazione e taglio					
		F [kN]	δ _{No} [mm]	δ _{Noo} [mm]	F [kN]	δ _{Vo} [mm]	δ _{Vo∞} [mm]
M8	80	0,6	0,08	0,16	0,97	0,25	0,5
M10	85	0,86	0,09	0,18	1,53	0,28	0,56
M10	135	1,3	0,19	0,38	1,59	0,28	0,42
M12	135	1,27	0,18	0,36	1,55	0,34	0,68
M12	150	1,21	0,16	0,32	1,47	0,33	0,66
M12	330	1,58	0,21	0,42	1,51	0,37	0,74
M12	85	2,04	0,25	0,5	1,71	0,41	0,82
M16	85	1,25	0,22	0,44	2,21	0,45	0,9

Fattore di gruppo α_g

Configurazione	Trazione		Taglio parallelo al bordo libero		Taglio perpendicolare al bordo libero	
	α _{g II, N}	α _{g ⊥, N}	α _{g II, V II}	α _{g ⊥, V II}	α _{g II, V ⊥}	α _{g ⊥, V ⊥}
S ≥ S _{min} e C ≥ C _{min}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
S ≥ S _{cr} e C ≥ C _{cr}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

Mattone Poroton P800

Tipo di mattone	Mattone Poroton P800	
Resistenza alla compressione [N/mm²]	≥ 15,0	
Dimensioni del mattone [mm]	≥ 300 x 245 x 230	
Metodo di perforazione	Perforazione a rotazione	

Parametri di installazione

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Gabbietta dxL [mm]	Distanza dal bordo [mm]		Interasse [mm]	
			C _{min}	C _{cr}	S _{min,II} = S _{cr,II}	S _{min,⊥} = S _{cr,⊥}
M8	80	12x80	100	100	300	230
M10	85	15x85	100	100	300	230
M10	135	15x135	100	100	300	230
M12	135	15x135	100	100	300	230
M12	150	16x150	100	100	300	230
M12	330	16x330	100	100	300	230
M12	85	20x85	100	100	300	230
M16	85	20x85	100	100	300	230

Valori caratteristici di resistenza ai carichi di trazione e taglio

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Gabbietta dxL [mm]	Categorie d/d, w/d and w/w Intervallo di temperatura -40°C/+24°C/+40°C e -40°C/+50°C/+80°C	
			N _{Rk} [kN]	V _{Rk,b} [kN]
M8	80	12x80	2,5	4,0
M10	85	15x85	3,0	5,0
M10	135	15x135	4,0	6,0
M12	135	15x135	4,5	7,0
M12	150	16x150	5,5	7,0
M12	330	16x330	7,5	6,5
M12	85	20x85	4,0	6,5
M16	85	20x85	4,5	8,0

1) Per progettazione secondo TR 054: N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}; N_{Rk,s} secondo Tabella C2 Allegato C2; Calcolo N_{Rk,pb} vedere TR 054

2) Per V_{Rk}, vedere Allegato C2, Tabella C2; Calcolo di V_{Rk,pb} e V_{Rk,c} vedere TR 054

Spostamenti

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Spostamenti sotto carico di servizio Carico di trazione e taglio					
		F [kN]	δ _{N0} [mm]	δ _{N∞} [mm]	F [kN]	δ _{V0} [mm]	δ _{V∞} [mm]
M8	80	0,73	0,11	0,22	1,13	0,23	0,46
M10	85	0,87	0,12	0,24	1,55	0,24	0,48
M10	135	1,29	0,15	0,3	1,73	0,26	0,39
M12	135	1,35	0,15	0,3	1,98	0,32	0,64
M12	150	1,26	0,17	0,34	1,93	0,31	0,62
M12	330	1,68	0,21	0,42	1,99	0,35	0,7
M12	85	2,25	0,24	0,48	1,96	0,34	0,68
M16	85	1,43	0,22	0,44	2,32	0,42	0,84

Fattore di gruppo α_g

Configurazione	Trazione		Taglio parallelo al bordo libero		Taglio perpendicolare al bordo libero	
	α _{g II, N}	α _{g L, N}	α _{g II, V II}	α _{g L, V II}	α _{g II, V L}	α _{g L, V L}
S ≥ S _{min} e C ≥ C _{min}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
S ≥ S _{cr} e C ≥ C _{cr}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

Mattone Climagold AAC2

Tipo di mattone	Climagold	
Resistenza alla compressione [N/mm²]	≥ 1,8	
Dimensioni del mattone [mm]	≥ 625 x 200 x 360	
Metodo di perforazione	Perforazione a rotazione	

Parametri di installazione

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Distanza dal bordo [mm]		Interasse [mm]	
		C _{min}	C _{cr,N}	S _{min}	S _{min, ⊥} = S _{cr, ⊥}
M8	80	50	120	50	240
M10	90	50	135	50	270
M12	100	50	150	50	300
M16	110	60	165	60	330

Valori caratteristici di resistenza ai carichi di trazione e taglio

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Categorie d/d, w/d and w/w Intervallo di temperatura -40°C/+24°C/+40°C e -40°C/+50°C/+80°C			
		N _{Rk} [kN]		V _{Rk,b} [kN]	
		C=C _{min} - S=S _{min}	C=C _{cr} - S=S _{cr}	C=C _{min} - S=S _{min}	C=C _{cr} - S=S _{cr}
M8	80	2,0	2,0	2,5	2,5
M10	90	2,5	2,0	3,0	3,0
M12	100	3,0	3,0	3,0	3,0
M16	110	3,5	3,5	3,5	3,0

1) Per progettazione secondo TR 054: N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}; N_{Rk,s} secondo Tabella C2 Allegato C2; Calcolo N_{Rk,pb} vedere TR 054

2) Per V_{Rk}, vedere Allegato C2, Tabella C2; Calcolo di V_{Rk,pb} e V_{Rk,c} vedere TR 054

Spostamenti

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Spostamenti sotto carico di servizio Carico di trazione e taglio					
		F [kN]	δ _{N0} [mm]	δ _{N∞} [mm]	F [kN]	δ _{V0} [mm]	δ _{V∞} [mm]
M8	80	0,83	0,15	0,3	0,88	0,41	0,62
M10	90	0,95	0,18	0,36	1,1	0,45	0,68
M12	100	1,3	0,18	0,36	1,12	0,51	0,77
M16	110	1,43	0,24	0,48	1,21	0,51	0,77

Fattore di gruppo α_g

Configurazione	Trazione		Taglio parallelo al bordo libero		Taglio perpendicolare al bordo libero	
	α _{g II, N}	α _{g ⊥, N}	α _{g II, V II}	α _{g ⊥, V II}	α _{g II, V ⊥}	α _{g ⊥, V ⊥}
S ≥ S _{min} e C ≥ C _{min}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
S ≥ S _{cr} e C ≥ C _{cr}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

Mattone Blocco sismico – AAC5

Tipo di mattone	Blocco sismico	
Resistenza alla compressione [N/mm²]	≥ 5,0	
Dimensioni del mattone [mm]	≥ 625 x 200 x 300	
Metodo di perforazione	Perforazione a rotazione	

Parametri di installazione

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Distanza dal bordo [mm]		Interasse [mm]	
		C_{min}	$C_{cr,N}$	S_{min}	$S_{min, \perp} = S_{cr, \perp}$
M8	80	50	120	50	240
M10	90	50	135	50	270
M12	100	50	150	50	300
M16	110	60	165	60	330

Valori caratteristici di resistenza ai carichi di trazione e taglio

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Categorie d/d, w/d and w/w Intervallo di temperatura -40°C/+24°C/+40°C e -40°C/+50°C/+80°C			
		N_{Rk} [kN]		$V_{Rk,b}$ [kN]	
		$C=C_{min} - S=S_{min}$	$C=C_{cr} - S=S_{cr}$	$C=C_{min} - S=S_{min}$	$C=C_{cr} - S=S_{cr}$
M8	80	2,0	3,5	2,5	4,0
M10	90	2,5	4,0	3,0	5,0
M12	100	3,0	4,5	3,0	5,5
M16	110	3,5	5,0	3,5	6,0

1) Per progettazione secondo TR 054: $N_{Rk} = N_{Rk,p} = N_{Rk,b}$; $N_{Rk,s}$ secondo Tabella C2 Allegato C2; Calcolo $N_{Rk,pb}$ vedere TR 054

2) Per V_{Rk} , vedere Allegato C2, Tabella C2; Calcolo di $V_{Rk,pb}$ e $V_{Rk,c}$ vedere TR 054

Spostamenti

Diametro	Profondità ancoraggio [mm]	Spostamenti sotto carico di servizio Carico di trazione e taglio					
		F [kN]	δ_{N0} [mm]	$\delta_{N\infty}$ [mm]	F [kN]	δ_{V0} [mm]	$\delta_{V\infty}$ [mm]
		1,47	0,1	0,2	1,44	0,43	0,65
M8	80	1,47	0,1	0,2	1,44	0,43	0,65
M10	90	1,73	0,15	0,3	1,93	0,45	0,68
M12	100	1,84	0,16	0,32	1,97	0,54	0,81
M16	110	2,06	0,21	0,42	2,18	0,55	0,83

Fattore di gruppo α_g

Configurazione	Trazione		Taglio parallelo al bordo libero		Taglio perpendicolare al bordo libero	
	$\alpha_{g II, N}$	$\alpha_{g L, N}$	$\alpha_{g II, V II}$	$\alpha_{g L, V II}$	$\alpha_{g II, V \perp}$	$\alpha_{g L, V \perp}$
$S \geq S_{min}$ e $C \geq C_{min}$	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
$S \geq S_{cr}$ e $C \geq C_{cr}$	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD330076-01-0604
CARATTERISTICHE ESSENZIALI
PRESTAZIONE
Reazione al fuoco

Nell'applicazione finale gli spessori dello strato di prodotto sono di circa 1÷2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD330076-01-0604
CARATTERISTICHE ESSENZIALI
PRESTAZIONE
Resistenza al fuoco

Classe A1

LEGENDA SIMBOLI

d Diametro del bullone o della parte filettata

d_0 Diametro del foro

d_{fix} Diametro del foro nell'oggetto da fissare

h_{ef} Profondità effettiva di ancoraggio

h_1 Profondità del foro

T_{inst} Coppia di serraggio

S_{min} Minimo interasse

C_{min} Minima distanza dai bordi

N_{Rk} Resistenza caratteristica a trazione per singolo ancoraggio

$V_{Rk,b}$ Resistenza caratteristica a taglio per singolo ancoraggio

$S_{cr,N}$ Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per un singolo ancoraggio

$C_{cr,N}$ Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per un singolo ancoraggio

β Fattore in accordo a EAD330076-01-0604

$\alpha_{N,seis}$ Fattore per test in sito a trazione

$\alpha_{V,seis}$ Fattore per test in sito a taglio

α_g Fattore di gruppo

F Carico di servizio

δ_0 Spostamento a breve termine sotto carico di servizio

δ_{∞} Spostamento a lungo termine sotto carico di servizio

α_{gap} Fattore di riempimento del foro

Regolamento REACH n°1907/2006

Spettabile cliente,

vi informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.

Relativamente al prodotto definito al punto 1 vogliamo confermarvi che esso non contiene al momento sostanze considerate SVHC sulla base dell'elenco pubblicato all'indirizzo:

http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp.

La scheda di sicurezza del prodotto può essere richiesta al nostro ufficio tecnico: tek@bossong.com o scaricabile dal nostro sito internet www.bossong.com.

**10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.
Firmato a nome e per conto di:**

Nome e funzione	Luogo e data del rilascio	Firma
Andrea Taddei Direttore Generale	Grassobbio (Bg) - Italia 08.01.2026	