

	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE In accordo a Regolamento Prodotti da Costruzione n° 305/2011
	DoP N°15/0559

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:
BCR HYBRID

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:
BCR + contenuto in ml + HYBRID. Esempio BCR 400 HYBRID

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Utilizzo previsto	Ancorante chimico per l'ancoraggio di barre filettate.						
Misure	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
hef [mm]	min	60	70	80	80	100	120
	max	160	200	240	280	320	400

Utilizzo previsto	Ancorante chimico per l'ancoraggio di barre ad aderenza migliorata				
Misure	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
hef [mm]	min	60	70	80	100
	max	160	200	240	280

Tipo e resistenza del supporto	Calcestruzzo armato o non armato di peso normale, classe di resistenza da C20/25 minima a C50/60 massima in accordo con EN 206-1.
---------------------------------------	---

Condizione del materiale base	Non fessurato da M8 a M24 e da Ø8 a Ø16, fessurato da M10 a M16. Categoria sismica C1 da M12 a M16 e categoria sismica C2 per M12.
--------------------------------------	---

Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale	Barre filettate: X1) Strutture soggette a condizioni interne asciutte: elementi realizzati in acciaio zincato (zincato o zincato a caldo) e acciaio inossidabile A2, A4 o acciaio ad alta resistenza alla corrosione (HCR). X2) Strutture soggette ad esposizione atmosferica esterna (incluso ambiente industriale e marino) e a condizioni interne permanentemente umide, se non esistono particolari condizioni aggressive: Elementi realizzati in acciaio inossidabile A4 o acciaio ad alta resistenza alla corrosione (HCR). X3) Strutture soggette ad esposizione atmosferica esterna (incluso ambiente industriale e marino) e a condizioni interne permanentemente umide, se esistono altre condizioni aggressive particolari. Tali condizioni particolarmente aggressive sono ad es. immersione permanente, alternata nell'acqua di mare o nella zona di spruzzo dell'acqua di mare, atmosfera di cloruro di piscine o ambienti interni con inquinamento chimico (ad es. in impianti di desolfurazione o gallerie stradali dove vengono utilizzati materiali antighiaccio): Elementi realizzati in acciaio resistente alla corrosione (HCR) Barre ad aderenza migliorata classe B o C in accordo a EN 1992-1-1
--	--

Tipologia di carico	Carico statico, quasi statico e carico sismico categoria C1 e C2.
Temperature di servizio	a) da -40°C a +40°C (max. temperatura di breve periodo +40°C e max. temperatura di lungo periodo +24°C). b) da -40°C a +50°C (max. temperatura di breve periodo +50°C e max. temperatura di lungo periodo +40°C).
Categoria di utilizzo	Categoria I1 e I2: calcestruzzo asciutto, umido e foro allagato (foro allagato solo per ancoraggio barre filettate). Installazione sopratesta consentita. Perforazione con trapano standard.

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:
Bossong S.p.A. - via Enrico Fermi 49/51 - 24050 Grassobbio (Bg) – Italy – www.bossong.com

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:
Non applicabile

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:
Sistema 1

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:
Non applicabile

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:
ETA-Danmark ha rilasciato l'ETA-15/0559 sulla base dell'EAD 330499-01-0601 TZUS (n°1020) ha effettuato: determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto; ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica; sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica, con sistema di attestazione 1 ed ha rilasciato il certificato di conformità n° 1020-CPR-090-043724.

9. Prestazione dichiarata:

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601								
CARATTERISTICHE ESSENZIALI		PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0559						
Parametri di installazione		M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
d [mm]		8	10	12	14	16	20	24
d ₀ [mm]		10	12	14	16	18	24	28
d _{fix} [mm]		9	12	14	16	18	22	26
h ₁ [mm]		h _{ef} + 5 mm						
h _{min} [mm]		MAX { h _{ef} + 30 mm; ≥ 100 mm; h _{ef} + 2d ₀ }						
T _{inst} [Nm]		10	20	40	40	80	130	200
S _{min} [mm]		40	50	60	75	75	90	115
C _{min} [mm]		40	40	40	50	50	55	60
γ _{inst} [-] Categoria I1		1,20						
γ _{inst} [-] Categoria I2		1,40						
Resistenza per carichi di trazione		M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Resistenza caratteristica lato acciaio								
Acciaio classe 4.8 N _{Rk,s} [kN]		15	23	34	46	63	98	141
Acciaio classe 5.8 N _{Rk,s} [kN]		18	29	42	58	78	122	176
Acciaio classe 8.8 N _{Rk,s} [kN]		29	46	67	92	126	196	282
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 50 N _{Rk,s} [kN]		18	29	42	58	78	122	176
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 70 N _{Rk,s} [kN]		26	41	59	81	110	171	247
Acciaio Inox A4, HCR classe 80 N _{Rk,s} [kN]		29	46	67	92	126	196	282

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601									
CARATTERISTICHE ESSENZIALI			PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0559						
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica lato acciaio senza braccio di leva			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Acciaio classe 4.8 V ⁰ _{Rk,s} [kN]			7	12	17	23	31	49	71
Acciaio classe 5.8 V ⁰ _{Rk,s} [kN]			9	14	21	29	39	61	88
Acciaio classe 8.8 V ⁰ _{Rk,s} [kN]			15	23	34	46	63	98	141
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 50 V ⁰ _{Rk,s} [kN]			9	14	21	29	39	61	88
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 70 V ⁰ _{Rk,s} [kN]			13	20	29	40	55	86	124
Acciaio Inox A4, HCR classe 80 V ⁰ _{Rk,s} [kN]			15	23	34	46	63	98	141
k ₇			1,0						
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica lato acciaio con braccio di leva			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
Acciaio classe 4.8 M ⁰ _{Rk,s} [Nm]			15	30	52	83	133	260	449
Acciaio classe 5.8 M ⁰ _{Rk,s} [Nm]			19	37	66	104	166	324	561
Acciaio classe 8.8 M ⁰ _{Rk,s} [Nm]			30	60	105	167	266	519	898
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 50 M ⁰ _{Rk,s} [Nm]			19	37	66	104	166	324	561
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 70 M ⁰ _{Rk,s} [Nm]			26	52	92	146	233	454	786
Acciaio Inox A4, HCR classe 80 M ⁰ _{Rk,s} [Nm]			30	60	105	167	266	519	898
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica combinata pull-out e cono di calcestruzzo			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
τ _{Rk,ucr} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+40°C (T _{mlp} = 24°C)			13,0	13,0	12,0	12,0	10,0	9,5	9,0
τ _{Rk,ucr} [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+50°C (T _{mlp} = 40°C)			13,0	12,0	11,0	11,0	9,5	9,0	8,0
τ _{Rk,cr} [N/mm ²] calcestruzzo fessurato C20/25 Range di temperatura -40°C/+40°C (T _{mlp} = 24°C)			-	4,0	5,0	5,0	5,0	-	-
τ _{Rk,cr} [N/mm ²] calcestruzzo fessurato C20/25 Range di temperatura -40°C/+50°C (T _{mlp} = 40°C)			-	4,0	5,0	5,0	5,0	-	-
ψ _{c,ucr/cr} [-]			1,00						
ψ ⁰ _{sus} Range di temperatura -40°C/+40°C			0,68						
ψ ⁰ _{sus} Range di temperatura -40°C/+50°C			0,74						
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica per cono di calcestruzzo			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
k _{ucr,N}			11,0						
k _{cr,N}			7,7						
C _{cr,N}			1,5 h _{ef}						
S _{cr,N}			3,0 h _{ef}						
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica per splitting (fessurazione calcestruzzo)			M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
S _{cr,sp} [mm]	se h = h _{min}		S _{cr,sp} = 4,0 h _{ef}						
	se h _{min} < h < 2 h _{min}		S _{cr,sp} = interpolated value						
	se h ≥ 2 h _{min}		S _{cr,sp} = S _{cr,Np} = 20 d(τ _{Rk,ucr} /7,5) ^{0,5} ≤ 3 h _{ef}						
C _{cr,sp} [mm]			0,5 S _{cr,sp}						

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601							
CARATTERISTICHE ESSENZIALI		PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0559					
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica per scalzamento dal calcestruzzo		M8	M10	M12	M14	M16	M20 M24
k_8 [-]		2,0					
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica per rottura del bordo di calcestruzzo		M8	M10	M12	M14	M16	M20 M24
l_f [mm]		$l_f = h_{ef}$ and $\leq 12 d_{nom}$					
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di trazione		M8	M10	M12	M14	M16	M20 M24
$\delta_{N0,unc}$ [mm/(N/mm ²)]		0,023	0,023	0,029	0,025	0,035	0,037 0,044
$\delta_{N\infty,unc}$ [mm/(N/mm ²)]		0,056	0,056	0,061	0,061	0,073	0,077 0,081
$\delta_{0N,cr}$ [mm/(N/mm ²)]		-	0,100	0,084	0,086	0,102	- -
$\delta_{N\infty,cr}$ [mm/(N/mm ²)]		-	0,317	0,280	0,293	0,333	- -
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di taglio		M8	M10	M12	M14	M16	M20 M24
$\delta_{V0,unc}$ [mm/(N/mm ²)]		0,033	0,021	0,016	0,010	0,009	0,006 0,005
$\delta_{V\infty,unc}$ [mm/(N/mm ²)]		0,049	0,031	0,025	0,016	0,013	0,009 0,007
$\delta_{0V,cr}$ [mm/(N/mm ²)]		-	0,028	0,020	0,015	0,013	- -
$\delta_{V\infty,cr}$ [mm/(N/mm ²)]		-	0,041	0,030	0,022	0,019	- -

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601						
CARATTERISTICHE ESSENZIALI		PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0559				
Parametri di installazione		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
d [mm]		8	10	12	14	16
d ₀ [mm]		12	14	16	18	20
h ₁ [mm]		h _{ef} + 5 mm				
h _{min} [mm]		MAX { h _{ef} + 30 mm; ≥ 100 mm; h _{ef} + 2d ₀ }				
S _{min} [mm]		50	60	65	75	80
C _{min} [mm]		40	40	40	40	50
γ _{inst} [-] Categoria I1		1,20				
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica lato acciaio		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
N _{Rk,s} [kN]		A _s x f _{uk}				
A _s [mm²]		50	79	113	154	201
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica combinata pull-out e cono di calcestruzzo		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
τ _{Rk,ucr} [N/mm²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+40°C (T _{mlp} = 24°C)		12,0	11,0	10,0	10,0	9,0
τ _{Rk,ucr} [N/mm²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+50°C (T _{mlp} = 40°C)		12,0	10,0	10,0	9,5	8,5
ψ _{c,uc/ucr} [-]		1,00				
ψ ⁰ _{sus} Range di temperatura -40°C/+40°C		0,68				
ψ ⁰ _{sus} Range di temperatura -40°C/+50°C		0,74				
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica per cono di calcestruzzo		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
k _{ucr,N}		11,0				
C _{cr,N}		1,5 h _{ef}				
S _{cr,N}		3,0 h _{ef}				
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica per splitting (fessurazione calcestruzzo)		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
S _{cr,sp} [mm]	se h = h _{min}	S _{cr,sp} = 4,0 h _{ef}				
	se h _{min} < h < 2 h _{min}	S _{cr,sp} = interpolated value				
	se h ≥ 2 h _{min}	S _{cr,sp} = S _{cr,Np} = 20 d (τ _{Rk,ucr} / 7,5) ^ 0,5 ≤ 3 h _{ef}				
C _{cr,sp} [mm]		0,5 S _{cr,sp}				
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica lato acciaio senza braccio di leva		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
V _{Rk,s} [kN]		0,5x A _s x f _{uk}				
k ₇		1,0				
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica lato acciaio con braccio di leva		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
Momento flettente caratteristico M ⁰ _{Rk,s} [Nm]		1,2 x Wel x f _{uk}				
Modulo di resistenza elastico W _{el} [mm³]		50	98	170	269	402
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica per scalzamento dal calcestruzzo		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
k ₈ [-]		2,0				
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica per rottura del bordo di calcestruzzo		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
l _f [mm]		l _f = h _{ef} and ≤ 12 d _{nom}				

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601					
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0559				
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di trazione	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
$\delta_{N0,unc}$ [mm]	0,029	0,032	0,040	0,040	0,044
$\delta_{N\infty,unc}$ [mm]	0,061	0,066	0,073	0,073	0,081
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di taglio	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16
$\delta_{0,unc/cr}$ [mm]	0,022	0,014	0,013	0,010	0,007
$\delta_{\infty,unc/cr}$ [mm]	0,033	0,021	0,020	0,014	0,011

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601 QUALIFICA PER AZIONI SISMICHE CATEGORIA C1 e C2		
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0559	
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica lato acciaio	M12	M16
$N_{Rk,s,C1}$ [kN]	$1,0 \times N_{Rk,s}$	
$N_{Rk,s,C2}$ [kN]	$1,0 \times N_{Rk,s}$	-
Resistenza per carichi di trazione Resistenza caratteristica combinata pull-out e cono di calcestruzzo	M12	M16
$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+40°C ($T_{mlp} = 24^\circ\text{C}$)	2,50	2,85
$\tau_{Rk,C1}$ [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+50°C ($T_{mlp} = 40^\circ\text{C}$)	2,50	2,85
$\tau_{Rk,C2}$ [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+40°C ($T_{mlp} = 24^\circ\text{C}$)	0,79	-
$\tau_{Rk,C2}$ [N/mm ²] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+50°C ($T_{mlp} = 40^\circ\text{C}$)	0,76	-
$\psi_{c,cr}$ [-]	1,00	
γ_{inst} [-] Categoria I1	1,2	
γ_{inst} [-] Categoria I2	1,4	
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica lato acciaio senza braccio di leva	M12	M16
$V_{Rk,s,C1}$ [kN]	$0,68 \times V^0_{Rk,s}$	$0,58 \times V^0_{Rk,s}$
$V_{Rk,s,C2}$ [kN]	$0,50 \times V^0_{Rk,s}$	-
Fattore di riempimento del foro	M12	M16
α_{gap} [-]	$0,5 (1,0)^{2)}$	

²⁾ Valore tra parentesi è valido per il caso in cui non vi sia gioco foro-bullone

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601 QUALIFICA PER AZIONI SISMICHE CATEGORIA C2	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0559
Spostamenti in trazione e taglio per categoria sismica C2	M12
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di trazione $\delta_{N,seis}$ (DLS) [mm]	0,27
Spostamenti sotto condizioni ultime Carichi di trazione $\delta_{N,seis}$ (ULS) [mm]	0,31
Spostamenti sotto condizione di servizio Carico di taglio $\delta_{V,seis}$ (DLS) [mm]	3,82
Spostamenti sotto condizioni ultime Carico di taglio $\delta_{V,seis}$ (ULS) [mm]	6,22

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessori dello strato di prodotto sono di circa 1÷2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601 E TECHNICAL REPORT TR020	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Resistenza al fuoco	NPA

LEGENDA SIMBOLI	
d	Diametro del bullone o della parte filettata
d_0	Diametro del foro
d_{fix}	Diametro del foro nell'oggetto da fissare
h_{ef}	Profondità effettiva di ancoraggio
h_1	Profondità del foro
h_{min}	Spessore minimo del supporto in calcestruzzo
T_{Fix}	Coppia di serraggio
S_{min}	Minimo interasse
C_{min}	Minima distanza dai bordi
$N_{Rk,s}$	Resistenza caratteristica a trazione lato acciaio in caso di carico statico
$N_{Rk,s,C1}$	Resistenza caratteristica a trazione lato acciaio per categoria sismica C1
$N_{Rk,s,C2}$	Resistenza caratteristica a trazione lato acciaio per categoria sismica C2
$V_{Rk,s}$	Resistenza caratteristica a taglio lato acciaio in caso di carico statico
$V_{Rk,s,C1}$	Resistenza caratteristica a taglio lato acciaio per categoria sismica C1
$V_{Rk,s,C2}$	Resistenza caratteristica a taglio lato acciaio per categoria sismica C2
τ_{Rk}	Adesione caratteristica in calcestruzzo non fessurato (uncr), fessurato (cr), categoria sismica C1 e C2
A_s	Area sezione trasversale
A_5	Allungamento a frattura
$M^0_{Rk,s}$	Momento flettente caratteristico
W_{el}	Modulo di resistenza elastico
α_{gap}	Fattore di riempimento del foro
k_7	Fattore di duttilità
k_8	Coefficiente per scalzamento del calcestruzzo
N_{Rk}	Resistenza caratteristica per pull-out e formazione del cono di calcestruzzo per singolo ancoraggio
γ_{inst}	Coefficiente parziale di sicurezza relativo all'installazione dell'ancoraggio
$S_{cr,Np}$	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di pull-out per un singolo ancoraggio
$C_{cr,Np}$	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di pull-out per un singolo ancoraggio
$k_{uncr,N}$	Coefficiente per calcestruzzo non fessurato
$k_{cr,N}$	Coefficiente per calcestruzzo fessurato
$S_{cr,N}$	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per formazione del cono di calcestruzzo per un singolo ancoraggio
$C_{cr,N}$	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per formazione del cono di calcestruzzo per un singolo ancoraggio
$S_{cr,sp}$	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per splitting del calcestruzzo per un singolo ancoraggio
$C_{cr,sp}$	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per splitting del calcestruzzo per un singolo ancoraggio
$\psi_{c,uncr}$	Fattore d'incremento per classi di calcestruzzo non fessurato
$\psi_{c,cr}$	Fattore d'incremento per classi di calcestruzzo fessurato
ψ^0_{sus}	Fattore relativo al carico sostenuto
l_f	Lunghezza effettiva
δ_0	Spostamento a breve termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (uncr) o calcestruzzo fessurato (cr)
δ_{sc}	Spostamento a lungo termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (uncr) o calcestruzzo fessurato (cr)
NPA	Nessuna prestazione valutata

Regolamento REACH n°1907/2006

Spettabile cliente,

vi informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.

Relativamente al prodotto definito al punto 1 vogliamo confermarvi che esso non contiene al momento sostanze considerate SVHC sulla base dell'elenco pubblicato all'indirizzo:

http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp.

La scheda di sicurezza del prodotto può essere richiesta al nostro ufficio tecnico: tek@bossong.com o tek3@bossong.com e scaricabile dal nostro sito internet www.bossong.com.

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4. Firmato a nome e per conto di:		
Nome e funzione	Luogo e data del rilascio	Firma
Andrea Taddei Direttore Generale	Grassobbio (Bg) - Italia 28.03.2024	