

	<b>DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE</b> In accordo a Regolamento Prodotti da Costruzione n° 305/2011
	DoP N°15/0560

<b>1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:</b>
BCR POLY SF

<b>2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:</b>
BCR + contenuto in ml + POLY SF. Esempio BCR 400 POLY SF

<b>3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:</b>
---

<b>Utilizzo previsto</b>	Ancorante chimico per l'ancoraggio di barre filettate.							
<b>Misure</b>	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	
<b>hef [mm]</b>	<b>min</b>	60	70	80	80	100	120	145
	<b>max</b>	160	200	240	280	320	400	480

<b>Tipo e resistenza del supporto</b>	Calcestruzzo armato o non armato di peso normale, classe di resistenza da C20/25 minima a C50/60 massima in accordo con EN 206-1.
<b>Condizione del materiale base</b>	Non fessurato da M8 a M24
<b>Materiale metallico dell'ancoraggio e relativa condizione di esposizione ambientale</b>	<p>Barre filettate:</p> <p>X1) Strutture soggette a condizioni interne asciutte: elementi realizzati in acciaio zincato (zincato o zincato a caldo) e acciaio inossidabile A2, A4 o acciaio ad alta resistenza alla corrosione (HCR).</p> <p>X2) Strutture soggette ad esposizione atmosferica esterna (incluso ambiente industriale e marino) e a condizioni interne permanentemente umide, se non esistono particolari condizioni aggressive: Elementi realizzati in acciaio inossidabile A4 o acciaio ad alta resistenza alla corrosione (HCR).</p> <p>X3) Strutture soggette ad esposizione atmosferica esterna (incluso ambiente industriale e marino) e a condizioni interne permanentemente umide, se esistono altre condizioni aggressive particolari. Tali condizioni particolarmente aggressive sono ad es. immersione permanente, alternata nell'acqua di mare o nella zona di spruzzo dell'acqua di mare, atmosfera di cloruro di piscine o ambienti interni con inquinamento chimico (ad es. in impianti di desolfurazione o gallerie stradali dove vengono utilizzati materiali antighiaccio): Elementi realizzati in acciaio resistente alla corrosione (HCR)</p>
<b>Tipologia di carico</b>	Carico statico, quasi statico
<b>Temperature di servizio</b>	a) da -40°C a +50°C (max. temperatura di breve periodo +50°C e max. temperatura di lungo periodo +40°C).
<b>Categoria di utilizzo</b>	Categoria I1 calcestruzzo asciutto, umido. Installazione sopratesta consentita fino a diametro 16 mm. Perforazione con trapano standard.

**4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:**

Bossong S.p.A. - via Enrico Fermi 49/51 - 24050 Grassobbio (Bg) – Italy – [www.bossong.com](http://www.bossong.com)

**5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:**

Non applicabile

**6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V:**

Sistema 1

**7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:**

Non applicabile

**8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:**

ETA-Danmark ha rilasciato l'ETA-15/0560 sulla base dell'EAD 330499-01-0601

TZUS (n°1020) ha effettuato:

determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto; ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica; sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica, con sistema di attestazione 1 ed ha rilasciato il certificato di conformità n° 1020-CPR-090-043641.

**9. Prestazione dichiarata:**

**SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601**

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0560						
Parametri di installazione	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
d [mm]	8	10	12	14	16	20	24
d <sub>0</sub> [mm]	10	12	14	16	18	22-24	28
d <sub>fix</sub> [mm]	9	12	14	16	18	22	26
h <sub>1</sub> [mm]	h <sub>ef</sub> + 5 mm						
h <sub>min</sub> [mm]	MAX { h <sub>ef</sub> + 30 mm; ≥ 100 mm; h <sub>ef</sub> + 2d <sub>0</sub> }						
T <sub>inst</sub> [Nm]	10	20	40	40	80	130	200
S <sub>min</sub> [mm]	40	50	60	75	75	90	115
C <sub>min</sub> [mm]	40	40	40	50	50	55	60
γ <sub>inst</sub> [-] Categoria I1	1,20						
<b>Resistenza per carichi di trazione</b>							
<b>Resistenza caratteristica lato acciaio</b>	<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M14</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>
Acciaio classe 4.8 N <sub>Rk,s</sub> [kN]	15	23	34	46	63	98	141
Acciaio classe 5.8 N <sub>Rk,s</sub> [kN]	18	29	42	58	78	122	176
Acciaio classe 8.8 N <sub>Rk,s</sub> [kN]	29	46	67	92	126	196	282
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 50 N <sub>Rk,s</sub> [kN]	18	29	42	58	78	122	176
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 70 N <sub>Rk,s</sub> [kN]	26	41	59	81	110	171	247
Acciaio Inox A4, HCR classe 80 N <sub>Rk,s</sub> [kN]	29	46	67	92	126	196	282

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601								
CARATTERISTICHE ESSENZIALI		PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0560						
<b>Resistenza per carichi di taglio</b> <b>Resistenza caratteristica lato acciaio senza braccio di leva</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M14</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>
Acciaio classe 4.8 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		7	12	17	23	31	49	71
Acciaio classe 5.8 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		9	14	21	29	39	61	88
Acciaio classe 8.8 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		15	23	34	46	63	98	141
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 50 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		9	14	21	29	39	61	88
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 70 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		13	20	29	40	55	86	124
Acciaio Inox A4, HCR classe 80 $V_{Rk,s}^0$ [kN]		15	23	34	46	63	98	141
$k_7$		1,0						
<b>Resistenza per carichi di taglio</b> <b>Resistenza caratteristica lato acciaio con braccio di leva</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M14</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>
Acciaio classe 4.8 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		15	30	52	83	133	260	449
Acciaio classe 5.8 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		19	37	66	104	166	324	561
Acciaio classe 8.8 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		30	60	105	167	266	519	898
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 50 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		19	37	66	104	166	324	561
Acciaio Inox A2, A4, HCR classe 70 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		26	52	92	146	233	454	786
Acciaio Inox A4, HCR classe 80 $M_{Rk,s}^0$ [Nm]		30	60	105	167	266	519	898
<b>Resistenza per carichi di trazione</b> <b>Resistenza caratteristica combinata pull-out e cono di calcestruzzo</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M14</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>
$\tau_{Rk,ucr}$ [N/mm <sup>2</sup> ] calcestruzzo C20/25 Range di temperatura -40°C/+50°C ( $T_{mp} = 40^\circ\text{C}$ )		12,0	12,0	11,0	10,0	9,0	9,0	8,0
$\psi_{c,ucr/cr}$ [-]		1,00						
$\psi_{sus}^0$ Range di temperatura -40°C/+50°C		0,74						
<b>Resistenza per carichi di trazione</b> <b>Resistenza caratteristica per cono di calcestruzzo</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M14</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>
$k_{ucr,N}$		11,0						
$C_{cr,N}$		1,5 $h_{ef}$						
$S_{cr,N}$		3,0 $h_{ef}$						
<b>Resistenza per carichi di trazione</b> <b>Resistenza caratteristica per splitting (fessurazione calcestruzzo)</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M14</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>
$S_{cr,sp}$ [mm]	se $h = h_{min}$	$S_{cr,sp} = 4,0 h_{ef}$						
	se $h_{min} < h < 2 h_{min}$	$S_{cr,sp} = \text{interpolated value}$						
	se $h \geq 2 h_{min}$	$S_{cr,sp} = S_{cr,Np} = 20 d (\tau_{Rk,ucr} / 7,5)^{0,5} \leq 3 h_{ef}$						
$C_{cr,sp}$ [mm]		0,5 $S_{cr,sp}$						

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601							
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE IN ACCORDO A ETA-15/0560						
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica per scalzamento dal calcestruzzo	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
$k_8$ [-]	2,0						
Resistenza per carichi di taglio Resistenza caratteristica per rottura del bordo di calcestruzzo	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
$l_f$ [mm]	$l_f = h_{ef}$ and $\leq 12 d_{nom}$						
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di trazione	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
$\delta_{NO,unc}$ [mm/(N/mm <sup>2</sup> )]	0,025	0,025	0,032	0,030	0,039	0,039	0,050
$\delta_{N\infty,unc}$ [mm/(N/mm <sup>2</sup> )]	0,061	0,061	0,066	0,073	0,081	0,081	0,091
Spostamenti sotto condizione di servizio Carichi di taglio	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
$\delta_{VO,unc}$ [mm/(N/mm <sup>2</sup> )]	0,033	0,021	0,016	0,010	0,009	0,006	0,005
$\delta_{V\infty,unc}$ [mm/(N/mm <sup>2</sup> )]	0,049	0,031	0,025	0,016	0,013	0,009	0,007

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Reazione al fuoco	Nell'applicazione finale gli spessori dello strato di prodotto sono di circa 1÷2 mm e la maggior parte di questi prodotti sono classificati in classe A1 secondo la decisione CE 96/603/CE. Pertanto si può supporre che il materiale legante (resina sintetica o una miscela di resina sintetica e cementizia) in collegamento con l'ancoraggio di metallo, nell'uso finale dell'applicazione, non dà alcun contributo allo sviluppo del fuoco o ad un incendio completamente sviluppato e non ha alcuna influenza sul pericolo di sviluppo fumi.

SPECIFICA TECNICA ARMONIZZATA: EAD 330499-01-0601 E TECHNICAL REPORT TR020	
CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE
Resistenza al fuoco	NPA

LEGENDA SIMBOLI	
d	Diametro del bullone o della parte filettata
d <sub>0</sub>	Diametro del foro
d <sub>fix</sub>	Diametro del foro nell'oggetto da fissare
h <sub>ef</sub>	Profondità effettiva di ancoraggio
h <sub>1</sub>	Profondità del foro
h <sub>min</sub>	Spessore minimo del supporto in calcestruzzo
T <sub>Fix</sub>	Coppia di serraggio
S <sub>min</sub>	Minimo interasse
C <sub>min</sub>	Minima distanza dai bordi
N <sub>Rk,s</sub>	Resistenza caratteristica a trazione lato acciaio in caso di carico statico
V <sub>Rk,s</sub>	Resistenza caratteristica a taglio lato acciaio in caso di carico statico
τ <sub>Rk</sub>	Adesione caratteristica in calcestruzzo non fessurato (uncr),
A <sub>5</sub>	Allungamento a frattura
k <sub>7</sub>	Fattore di duttilità
k <sub>8</sub>	Coefficiente per scalzamento del calcestruzzo
N <sub>Rk</sub>	Resistenza caratteristica per pull-out e formazione del cono di calcestruzzo per singolo ancoraggio
γ <sub>inst</sub>	Coefficiente parziale di sicurezza relativo all'installazione dell'ancoraggio
S <sub>cr,Np</sub>	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di pull-out per un singolo ancoraggio
C <sub>cr,Np</sub>	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico di pull-out per un singolo ancoraggio
k <sub>uncr,N</sub>	Coefficiente per calcestruzzo non fessurato
S <sub>cr,N</sub>	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per formazione del cono di calcestruzzo per un singolo ancoraggio
C <sub>cr,N</sub>	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per formazione del cono di calcestruzzo per un singolo ancoraggio
S <sub>cr,sp</sub>	Interasse per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per splitting del calcestruzzo per un singolo ancoraggio
C <sub>cr,sp</sub>	Distanza dal bordo per assicurare la trasmissione del carico caratteristico per splitting del calcestruzzo per un singolo ancoraggio
ψ <sub>c,ucr</sub>	Fattore d'incremento per classi di calcestruzzo non fessurato
ψ <sup>0</sup> <sub>sus</sub>	Fattore relativo al carico sostenuto
l <sub>f</sub>	Lunghezza effettiva
δ <sub>0</sub>	Spostamento a breve termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (uncr) o calcestruzzo fessurato (cr)
δ <sub>c</sub>	Spostamento a lungo termine sotto carico di servizio in calcestruzzo non fessurato (uncr) o calcestruzzo fessurato (cr)
NPA	Nessuna prestazione valutata

## Regolamento REACH n°1907/2006

Spettabile cliente,

vi informiamo che la nostra azienda all'interno della catena di approvvigionamento del regolamento REACH è classificata come utilizzatore a valle di sostanze e preparati.

Relativamente al prodotto definito al punto 1 vogliamo confermarvi che esso non contiene al momento sostanze considerate SVHC sulla base dell'elenco pubblicato all'indirizzo:

[http://echa.europa.eu/chem\\_data/candidate\\_list\\_table\\_en.asp](http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp).

La scheda di sicurezza del prodotto può essere richiesta al nostro ufficio tecnico: [tek@bossong.com](mailto:tek@bossong.com) o [tek3@bossong.com](mailto:tek3@bossong.com) e scaricabile dal nostro sito internet [www.bossong.com](http://www.bossong.com).

**10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.  
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.  
Firmato a nome e per conto di:**

Nome e funzione	Luogo e data del rilascio	Firma
Andrea Taddei Direttore Generale	Grassobbio (Bg) - Italia 28.03.2024	