



**SCHUSSBEFESTIGUNGSTECHNIK BOLZENSCHUBGERÄTE
TECHNIQUE DE FIXATION A POUDRE, PISTO-SCELLEMENT**

www.bossong.com

**STIFTE MIT BALLISTISCHER SPITZE FÜR
BOLZENSCHUSSGERÄTE MIT SCHLAGMASSE**

SCHAFT

Produktion von gezogenem Walzstahldraht erster Wahl.
Der Durchmesser des Schaftes aller Stifte beträgt \varnothing 3,75 mm, mit Ausnahme des GBH-Stiftes, dessen Durchmesser \varnothing 4,00 mm ist.

KOPF

Mit einer Pressmaschine wird der Draht in der gewünschten Stiftlänge GESCHNITTEN und GEPRESST, damit der Stiftkopf entsteht. Kopfdurchmesser: \varnothing 8 mm für die Stiftmodelle KD, KDR, KDH, KDHM, KDHR 23, KDHR 36, KDC und KISL bzw. \varnothing 5,6 mm für die Modelle KR und KRD. Der Stift des Modells GD6 hat einen Gewindekopf M6.



**CLOUS À POINTE BALISTIQUE POUR
PISTOLETS DE SCELLEMENT**

TIGE

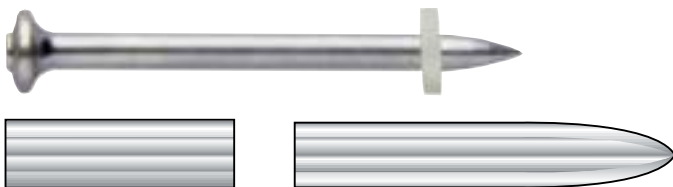
Production à partir de couronnes de fil en acier étiré de qualité supérieure.
Le diamètre de la tige de tous les clous est de 3,75 mm sauf pour le clou GBH de 4,00 mm de \varnothing .

TÊTE

Au moyen d'une presse, le fil est COUPÉ pour obtenir la longueur du clou voulue et PRESSÉ pour créer la tête du clou. Diamètre de la tête: \varnothing 8 mm pour les clous modèles KD, KDR, KDH, KDHM, KDHR 23, KDHR 36, KDC et KISL et \varnothing 5,6 mm pour les modèles KR et KRD. Les clous modèle GD6 ont la tête fileté M6.

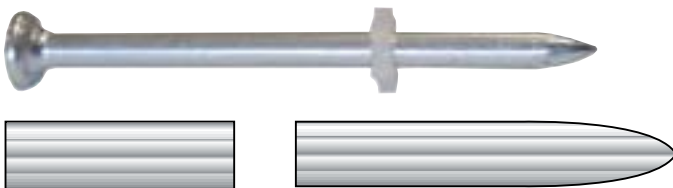
SPITZE

Der Stift wird mit einer Maschine geführt, die mit einem spezifischen Vorgang eine ballistische Spitze herstellt, die üblicherweise HAMMERSPITZE genannt wird. Mit diesem System wird die Spitze verstärkt, indem die Stahlfasern komprimiert werden.



Stahlfasern in der Spitze / Fibres d'acier dans la pointe

Unsere ballistische Spitze hat eine stärkere Eindringungsfähigkeit in den Beton als eine geschnittene Spitze, sowohl wegen der weniger eckigen Form als auch wegen der stärkeren Festigkeit der Spitze, da die Drahtziehfasern nicht geschnitten, sondern komprimiert werden.



Stahlfasern in der Spitze / Fibres d'acier dans la pointe

Die Stifte mit geschnittener Spitze können für manuelle Befestigungen mit dem Hammer oder mit dem Nietkopfsetzer verwendet werden, da die Eindringungskraft schwächer ist.
Hinweis: Die Schussbefestigung ist ein technisches Produkt und darf nur von Fachpersonal verwendet werden.

POINTE

Le clou est guidé à travers une machine qui, avec une action spécifique, crée une pointe balistique, communément définie MARTELÉE. Ce système permet de renforcer la pointe en comprimant les fibres de l'acier.

**Stahlfasern in der Spitze
Pointe balistique "martelée"**



Notre pointe balistique a une plus grande capacité de pénétration dans le béton par rapport à une pointe tranchée non seulement en raison de la forme moins angulaire mais aussi grâce à la plus grande résistance de la pointe car les fibres d'étrirage ne sont pas coupées mais comprimées.

**„Geschnittene“ Spitze
Pointe "tranchée"**



Les clous avec une pointe tranchée peuvent être utilisés pour les fixations à la main avec un marteau ou une bouterolle, la force de pénétration étant moins puissante.
N.B.: la fixation à poudre avec pisto-scellement est un produit technique qui doit être utilisé exclusivement par du personnel spécialisé.



MINISTÈRE
FÉDÉRAL
DE L'EMPLOI
ET DU TRAVAIL



SCHUSSBEFESTIGUNGSTECHNIK BOLZENSCHUBGERÄTE TECHNIQUE DE FIXATION A Poudre, PISTO-SCELLEMENT

www.bossong.com

THERMISCHE BEHANDLUNG

Der Stift wird in Spezialöfen GEHÄRTET, die ihn noch härter machen und die Versprödung reduzieren. Erreichte Härte: HRC 53-55. Auf diese Art und Weise wird ein Hochwiderstandsstift erzielt, der sich bis zu 90° biegen kann, ohne zu zerbrechen. Deshalb werden unsere Stifte als „SICHERHEITSSTIFTE“ bezeichnet, um Splittergefahr zu vermeiden, wenn ein Stift auf eine Oberfläche trifft, in die er nicht eindringen kann, wie z. B. dicke Steine im Beton. Ein Stift von guter Qualität BIEGT sich, BRICHT aber nicht! Der Stift biegt sich von mind. 45° bis zu max. 90°, ohne Risse oder Brüche aufzuweisen.



TRAITEMENT THERMIQUE

Le clou est TREMPÉ dans des fours spéciaux qui améliorent la dureté et réduisent la fragilisation. Dureté atteinte : HRC 53-55. On obtient ainsi un clou à haute résistance qui est en mesure de se plier jusqu'à 90° sans casser ; c'est pourquoi nos clous sont définis de "SÉCURITÉ" pour éviter tout danger d'éclats quand un clou trouve une surface qu'il ne peut pas pénétrer, comme de gros cailloux dans le béton. Un clou de bonne qualité PLIE mais ne CASSE pas ! Le clou se plie de 45° min. à 90° max. sans subir ni fissure ni rupture.



VERZINKUNG

Der Stift wird speziell galvanisch VERZINKT mit einer Dicke von 5 Mikron Chrompassivierung. Durch den WASSERSTOFFENTZUG DURCH GLÜHEN im Ofen wird die Versprödung des Stiftes während der Verzinkung vermieden.

ZINGAGE

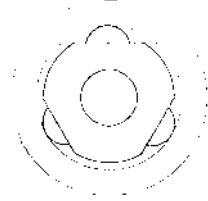
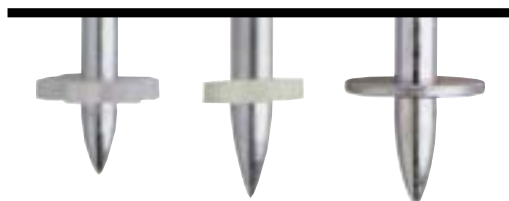
Le clou est soumis à un ZINGAGE électrolytique spécial de 5 microns d'épaisseur avec passivation chromique ; grâce à la DÉSHYDROGÉNATION dans le four, on évite la fragilisation du clou durant l'opération de zingage.

SCHEIBE

Aus Nylon, Durchmesser: Ø 8 mm, mit weichen Flügeln für Schienen mit Ø 8 und Ø 9 mm für die Stiftmodelle KD, KDH, GD6, KDHR und KDC bzw. Ø 12 mm für die Stiftmodelle KRd und KDR + Stahlscheibe, GD6+Stahlscheibe, GBH und RK. Die Nylonscheibe führt das Einsetzen des Stiftes in den Bolzenschussgerätauflauf. Stahlscheibe mit Durchmesser Ø 12 für die Stifte KR und KRd. Wir können andere Stahlscheiben mit unterschiedlichen Durchmessern montieren, die vor dem Schuss vor den Stift gesetzt werden.

RONDELLE

En nylon, de 8 mm de diamètre, avec ailettes souples pour guides de Ø 8 et 9 mm pour les clous modèles KD, KDH, GD6, KDHR et KDC ou Ø 12 mm pour les clous modèles KRd et KDR + rondelle en acier, GD6 + rondelle en acier, GBH et RK. La rondelle en nylon permet de guider l'introduction du clou dans le canon du pistolet. Rondelle en acier de 12 mm de diamètre pour les clous KR et KRd. Nous pouvons monter d'autres rondelles en acier de différents diamètres à positionner devant le clou avant la détente.



LAST

Die empfohlene Zug- und Schnittlast für eine Mindesttiefe von 27 mm in Beton BN25 (R 250) Klasse DIN 1045 und für eine Mindestanzahl von 5 Befestigungen pro Linie = kN 0,4 (=40 Kg).

CHARGE

Charge conseillée à la traction et au cisaillement pour une pénétration minimale, de 27 mm dans du béton BN25 (R 250) classe DIN 1045 et pour un minimum de 5 fixations par ligne = 0,4 kN (= 40 kg).

GEKENNZEICHNETER KOPF

Die Stifte: KDh, KDhM, KD, KDHR, KDC, KISL und KDR sind mit dem Buchstaben „I“ für Italien gekennzeichnet, ein von Bossong bei der „BTP“, der „Physikalisch-Technischen Bundesanstalt“ von Braunschweig eingereichtes Markenzeichen. Das „I“ für Italien unterscheidet die Bossong-Stifte von den anderen.



TÊTE MARQUÉE

Les clous : KDh, KDhM, KD, KDHR, KDC, KISL et KDR sont marqués avec la lettre "I" d'Italie, marque déposée par Bossong auprès de l'institut "BTP" de "Physikalisch-Technische Bundesanstalt" de Braunschweig. Le "I" d'Italie caractérise les clous produits par Bossong.